

TKS-40

TRAILER POWER TANK

nebulizador
de agua
30-40 m



20 kVA

Generador requerido

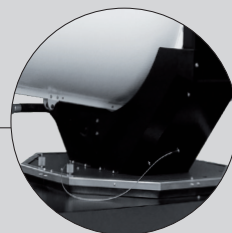


Depósito de agua

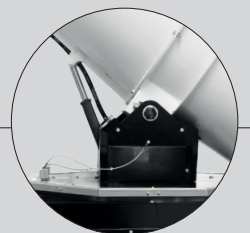
SISTEMA R.O.T.



Mando a distancia, alcance de 50m función programable "ciclo" para poner en marcha el motor eléctrico-bomba de agua - oscilación con un solo botón



Oscilación automática 0 - 340°
ajuste manual del área

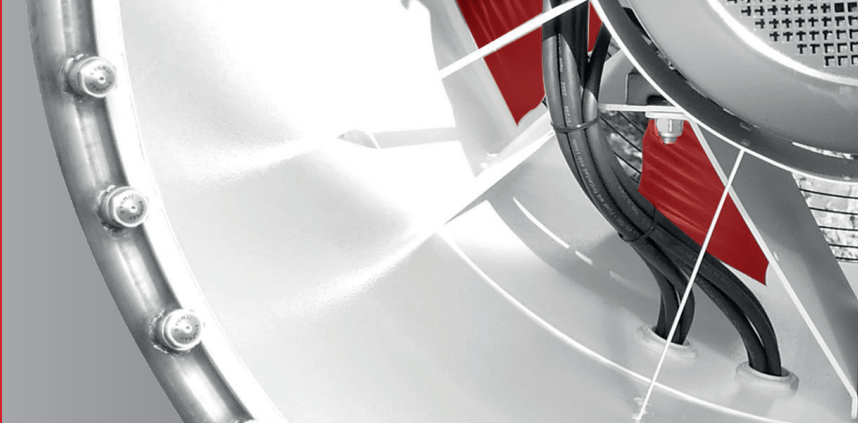


Eléctrico
Sistema de inclinación

TKS-40

TRAILER POWER TANK

nebulizador
de agua
30-40 m



SISTEMA R.O.T.

- Sistema de inclinación eléctrico
- Oscilación automática 0 - 340°
- Control remoto, alcance 50 m con todas las funciones: conmutador de activación/desactivación para ventilador, bomba y rotación eléctrica

CARACTERÍSTICAS

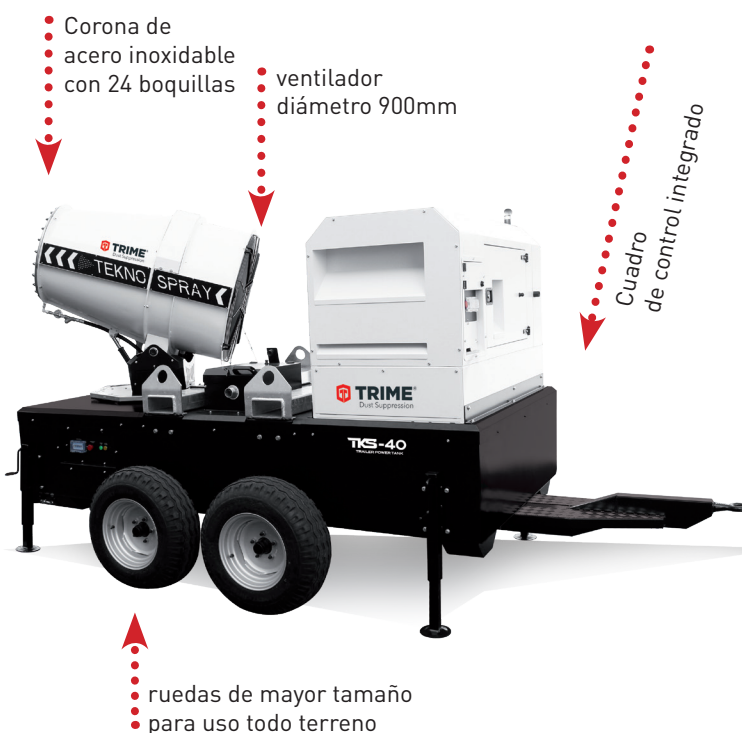
- Cuadro de control integrado
- Pulsador de emergencia
- Depósito agua de acero inoxidable 2000 l
- Bomba de agua
- Grupo electrógeno integrado 20 kVA
- Interruptor flotante de seguridad agua
- Remolque de sitio de eje doble
- SISTEMA ESTRELLA INTELIGENTE
- Corona de acero inoxidable con 24 boquillas
- Sistema de desagüe agua manual
- Cáncamos
- 4 estabilizadores ajustables en altura
- Empalmadoras para carretilla elevadora
- Equipado con ruedas de gran tamaño para uso todo terreno

SEGURIDAD

- Reduce el polvo para un ambiente saludable y seguro
- Embrague automático de seguridad conforme con norma HSE
- Control remoto completamente operativo
 - arranque/parada - inclinación arriba/abajo
 - giro izquierda/derecha/auto

OPCIONES

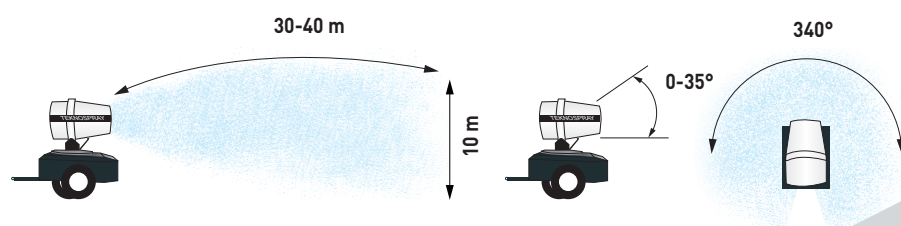
- 60 Hz
- Bomba externa para aditivos químicos



datos técnicos		
Potencia del motor eléctrico	kW	7,5
Cobertura (sin viento)	m	30 -40
Altura hidráulica máxima del agua	m	10
Conexión agua	-	UNI 45 o STORZ o CAMLOCK
Consumo de agua	l/m	37 - 43
Filtro de entrada del agua	Malla	1600

datos técnicos		
Filtro Y	µm	300
Oscilación	-	0 - 340°
Ángulo de oscilación	-	0 - 35°
Depósito del agua inoxidable	l	2000
Diámetro ventilador	mm	900
Dimensiones	mm	4430x2260x2463
Peso	Kg	2525

generador		
Potencia	kWA	20
Motor (Yanmar)		4TNV88-BIB
Rpm		1500
Combustible		Diésel
Depósito de combustible	l	130
Consumo de combustible	l/h	5
Tiempo medio de funcionamiento	h	26



TRIME[®]
Dust Suppression

Sales Dept. +39 0382 406 252
www.trime.it - info@trime.it