

GRUPE ÉLECTROGÈNE ENTRAÎNÉ
PAR UN MOTEUR DIESEL 1500 TR/MIN

STAGE 5
CERTIFIED



MGTP 30 SS YR

Code **RP352-32TS0**

DONNÉES TECHNIQUES

PRP alimentation principale	kVA	32
LTP alimentation à durée limitée	kVA	35
Alimentation principale (cos φ = 0,8)	kW	25,6
Alimentation à durée limitée (cos φ = 0,8)	kW	28
Tension triphasée	V	400
Tension monophasée	V	230
Facteur de puissance (cos φ)		0,8
Fréquence	Hz	50
TR/MIN		1500

GÉNÉRATEUR

LINZ / MECC ALTE / STAMFORD

Classe d'isolation	H
Protection mécanique	IP23

MOTEUR

Type	YANMAR 4TNV98C-IYE
Phase d'émission de l'UE	Phase V
N.bre de cylindres	3
Cylindrée	cm ³ 1861
Réglage de la vitesse	Électrique
Refroidissement	Eau
Carburant	Diesel

Consommation de carburant

Capacité du réservoir de carburant	l.	185
Consommation de carburant charge 75% PRP	l/h	6,9
Durée de fonctionnement	H	27

NIVEAU DE BRUIT

Niveau de bruit	Lwa	90
Niveau de pression acoustique 7m	dBA	65

DIMENSIONS ET POIDS

Poids sec	Kg	1050
Dimensions (L. x l. x H.)	mm	2300 x 1130 x 1580

La société se réserve le droit de modifier les spécifications techniques, les articles et la conception sans aucun préavis.
Les images des produits sont fournies uniquement à titre indicatif.

PANNEAU DE DISTRIBUTION :

- 1 PRISE 32A 400V CEE avec MCB
- 1 PRISE 32A 230V CEE avec MCB + ELCB
- 1 PRISE 16A 230V CEE avec MCB + ELCB
- Câblé
- ELR

CARACTÉRISTIQUES STANDARD :

- Réservoir de carburant intégré
- Réservoir à double paroi
- Batterie 12V
- Interrupteur de batterie
- Poche de chariot élévateur
- Anneau de levage central
- Silencieux d'échappement
- Capot insonorisé
- Soupape à 3 voies pour le raccordement d'un réservoir de carburant externe

PANNEAU DE CONTRÔLE DE BORD ÉQUIPÉ DE :

- DSE 7310
- Interrupteur ON/OFF
- Couvercle de sécurité pour DSE 7310 et interrupteur ON/OFF
- Disjoncteur principal
- Relais de fuite à la terre
- Connecteur de démarrage/arrêt à distance
- Arrêt d'urgence

OPTIONS

- Remorque de chantier