



Linea ALIMENTADA A MOTOR



TRIME





















CARACTERÍSTICAS

- Reflectores ajustables multidireccionalmente y abatibles
- Mástil vertical telescópico 5,5m
- Sistema de levantamiento manual mediante cabrestante con sistema de autofrenado
- Componentes metálicos galvanizados
- Pintura con polvos de 80 μm
- Dimensiones muy compactas para facilidad de manipulación y transporte, hasta 26 unidades en cada camión
- Cáncamo de levantamiento central y empalmadoras para carretilla elevadora, para una manipulación efectiva
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar los daños durante el funcionamiento
- Cuadro de control digital e indicador del nivel de combustible
- Interruptor para la protección eléctrica contra las sobrecargas
- Pulsador de emergencia externo
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 110 km/h
- Estabilizadores ajustables en altura
- Niveles a bordo para guiar la estabilización
- Cobertura del cabrestante
- 2 manijas galvanizadas retráctiles









Dimensiones y peso		D	Dimensiones mínimas (mm)					Dimensiones máximas (mm)					Peso total (kg)		
Difficusiones y peso			1170x866x2297 (LxAnxAl)				1635x1226x5			5500 (LxAnxAl)			400		
Reflectores		Ti	Tipo			Potenci) Número de		ero de re	eflectores Ár		Área iluminada (m2)			
nellectores			Leds			160W			4			4	4700		
Mástil			Método de levantamiento					Altura máxin		ima	Velocidad máxima del viento				
			Manual						5,5 m		110 km/h				
Generador-doble aislamiento			Modelo		Salid	Frecijencia		a nominal Tensión e		eléctrica nominal		Potencia disponible para un conector auxiliar			
aisiaiiiiciitu		Li	Linz SP 10M		4,2 kVA		50 Hz			230 V			3,2 kVA @ cos φ 1		
Motor	Modelo	Cilindro		Cilindrada	Mot	tor ocidad	Depósito de combustible		e (I)	Consumo	(:ongumo (I/h)		ruido 7m	Promedio del tiempo de funcionamiento antes del reabastecimiento (h)	Sistema de refrigeración
	Yanmar L70AE	1		320 cm ³	300	00 rpm	n 41		0,5			67		82	aire

