

TECNOLOGÍA LEDS

9300 m²
Área iluminada



Línea ALIMENTADA A MOTOR



X-ECO

4X 320W LED 48V - 8,5M



CARACTERÍSTICAS

- Reflectores ajustables multidireccionalmente y abatibles
- 4x luces LEDs 320W, 48V
- Alimentación de 48V entre el generador y las luces
- Torre vertical hidráulica de 7 secciones 8,5 m, con rotación 340°
- Componentes metálicos galvanizados
- Pintura con polvos de 80 µm
- **Dimensiones muy compactas, hasta 14 unidades en cada camión**
- Cáncamo de levantamiento central, empalmadoras transversales y longitudinales para carretilla elevadora, para una manipulación efectiva
- Cables y conectores con códigos de colores y plug & play
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar los daños durante el funcionamiento
- Cuadro de control digital e indicador del nivel de combustible
- Interruptor para la protección eléctrica contra las sobrecargas
- Pulsador de emergencia externo
- **Depósito completamente en cubeta, 110%**
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 110 km/h
- 4 estabilizadores ajustables en altura
- Niveles a bordo para guiar la estabilización
- **Freno de seguridad Amoss**

45%
costes de transporte
reducidos

Dimensiones muy compactas
45%
Reducción en el espacio
de almacenamiento

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
Depósito
de 110 litros
200 h
Consumo de combustible 0,55 l/h

NIVEL
de ruido 65 dB(A) a 7m

9300 m²
Área de Iluminación

14 unidades
en cada camión

Dimensiones y peso	Dimensiones mínimas (mm)		Dimensiones máximas (mm)		Peso total (kg)		
		2540x1390x2420 (LxAnxAI)		2540x1550x8500 (LxAnxAI)		932	
Reflectores	Tipo	Potencia (cada uno)	Número de reflectores	Opciones	Área iluminada (m ²)		
	Leds	320W	4	Temporizador	9300		
Mástil	Método de levantamiento		Altura máxima	Velocidad máxima del viento	Rotación		
	hidráulica		8,5 m	110 km/h	340°		
Alternador	Modelo	Frecuencia (Hz)	Clase de aislamiento	Grado de protección	Tensión eléctrica monofásica	Salidas auxiliares	
	síncrono	50	H	IP 23	3,5kVA - 230V	1 kVA	
Motor	Modelo	Combustible	r.p.m.	Capacidad del depósito (l)	Consumo (l/h)	Tiempo de funcionamiento	Nivel de ruido dB(A) a 7m
	Kubota Z482*	Diésel	1500	110	0,55	200 h	65
X-ECO vs Estándar	Uso de combustible	Costes de combustible cada mes	Emisiones de CO ₂ cada mes	Tiempo de funcionamiento con depósito de combustible	Tipo de lámpara	Sensor de luz	Kit Amoss
Torre de iluminación estándar	1,93 l/h	€ 550,00	1.224 kg	60 h	Haluro metálico	Opción	Opción
Torre de iluminación X-ECO	0,55 l/h	€ 150,00	336 kg	200 h	Leds	Estándar	Estándar
Ahorros mensuales cuando se usa la torre de iluminación X-ECO	1.38 l/h	€ 400,00	888 kg	140 h	-	-	-

* Puede variar según la disponibilidad en stock. Sin embargo, siempre se utilizará una marca de primer nivel equivalente a Yanmar.