

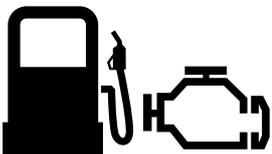
TECNOLOGÍA LEDS

**7000 m<sup>2</sup>**  
Área iluminada



Línea ALIMENTADA A MOTOR

Primera elección de las empresas de alquiler europeas



Operación:  
MOTOR ACCIONADO

**X-ECO**

6X160W 48V LED - 8,5M

# X-ECO

## 6X160W LED 48V - 8,5M



## CARACTERÍSTICAS

- Reflectores ajustables multidireccionalmente y abatibles
- 6x Luces LEDs 160W, 48V
- Alimentación de 48V entre el generador y las luces
- Torre vertical hidráulica de 7 secciones 8,5 m, con rotación 340°
- Componentes metálicos galvanizados
- Pintura con polvos de 80 µm
- **Dimensiones muy compactas, hasta 14 unidades en cada camión**
- Cáncamo de levantamiento central, empalmadoras longitudinales y transversales para una manipulación efectiva
- Cables y conectores con códigos de colores y plug & play
- Nivel de protección IP67 certificado
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar daños durante el funcionamiento
- Cuadro de control digital e indicador del nivel de combustible
- Interruptor para la protección eléctrica contra las sobrecargas
- Pulsador de emergencia externo
- **Depósito completamente en cubeta, 110%**
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 110 km/h
- 4 estabilizadores ajustables en altura
- Niveles a bordo para guiar la estabilización
- **Freno de seguridad Amoss**

**45%**   
costes de transporte   
reducidos

**Dimensiones muy compactas**  
**45%**   
Reducción en el espacio   
de almacenamiento

**TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO**  
Depósito   
de 110 litros   
**200 h**  
Consumo de combustible 0,55 l/h

**NIVEL**   
de ruido 65 dB(A) a 7m

**7000 m<sup>2</sup>**  
Área de iluminación

**14 unidades**  
en cada camión

Dimensiones y peso	Dimensiones mínimas (mm)		Dimensiones máximas (mm)		Peso total (kg)		
		2540x1390x2420(LxAxAI)		2540x1550x8500 (LxAxAI)		920	
Reflectores	Tipo	Potencia (cada uno)	Número de reflectores	Opciones	Área iluminada (m <sup>2</sup> )		
	Leds	160W	6	Temporizador	7000		
Mástil	Método de levantamiento	Altura máxima	Velocidad máxima del viento	Rotación			
	hidráulica	8,5 m	110 km/h	340°			
Alternador	Modelo	Frecuencia (Hz)	Clase de aislamiento	Grado de protección	Tensión eléctrica monofásica	Salidas auxiliares	
	síncrono	50	H	IP 23	3,5kVA - 230V	1,2 kVA	
Motor	Modelo	Combustible	r.p.m.	Capacidad del depósito (l)	Consumo (l/h)	Tiempo de funcionamiento	Nivel de ruido dB(A) a 7m
	Kubota Z482*	Diésel	1500	110	0,55	200 h	65

X-ECO vs Estándar	Uso de combustible	Costes de combustible cada mes	Emisiones de CO2 cada mes	Tiempo de funcionamiento con depósito de combustible	Tipo de lámpara	Sensor de luz	Kit Amoss
Torre de iluminación estándar	1,93 l/h	€ 550,00	1.224 kg	60 h	Haluro metálico	Opción	Opción
Torre de iluminación X-ECO	<b>0,55 l/h</b>	<b>€ 150,00</b>	<b>336 kg</b>	<b>200 h</b>	<b>Leds</b>	<b>Estándar</b>	<b>Estándar</b>
Ahorros mensuales cuando se usa la torre de iluminación X-ECO	<b>1.38 l/h</b>	<b>€ 400,00</b>	<b>888 kg</b>	<b>140 h</b>	-	-	-

\* Puede variar según la disponibilidad en stock. Sin embargo, siempre se utilizará una marca de primer nivel equivalente a Yanmar.



**TRIME**® Sales Dept. +39 0382 406 252  
www.trime.it - info@trime.it  
Lighting Towers