



# TRIME®

Lighting Towers

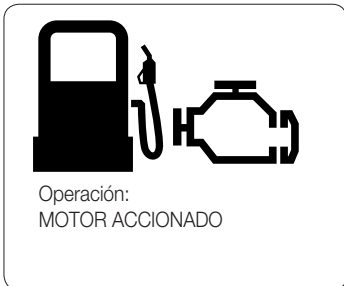


TECNOLOGÍA LEDS

# 6600 m2

Área iluminada

Línea ALIMENTADA A MOTOR



# X-ECO

ANTIRREFLEJO  
6x150W 48V LED - 8,5M

## X-ECO ANTIRREFLEJO 6X 150W LED 48V - 8,5M



### CARACTERÍSTICAS

- Reflectores ajustables multidireccionalmente y abatibles
- 6x luces LEDs 150W, 48V
- Alimentación de 48V entre el generador y las luces
- Torre vertical hidráulica de 7 secciones 8,5 m, con rotación 340°
- Componentes metálicos galvanizados
- Pintura con polvos de 80 µm
- **Dimensiones muy compactas, hasta 14 unidades en cada camión**
- Cáncamo de levantamiento central, empalmadoras transversales y longitudinales para carretilla elevadora, para una manipulación efectiva
- Cables y conectores con códigos de colores y plug & play
- Nivel de protección IP67 certificado
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar daños durante el funcionamiento
- Cuadro de control digital e indicador del nivel de combustible
- Interruptor para la protección eléctrica contra las sobrecargas
- Pulsador de emergencia externo
- **Depósito completamente en cubeta, 110%**
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 110 km/h
- 4 estabilizadores ajustables en altura
- Niveles a bordo para guiar la estabilización
- **Freno de seguridad Amoss**

**45%** **costes de transporte reducidos**

**Dimensiones muy compactas**  
**45%** **Reducción en el espacio de almacenamiento**

**TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO**  
Depósito de 110 litros  
**200 h**  
Consumo de combustible 0,55 l/h

**NIVEL** **de ruido 65 dB(A) a 7m**

**6600 m<sup>2</sup>**  
Área de iluminación

**14 unidades en cada camión**

Dimensiones y peso	Dimensiones mínimas (mm)		Dimensiones máximas (mm)		Peso total (kg)		
		2540x1390x2515(LxAnxAI)		2540x1550x8500 (LxAnxAI)		920	
Reflectores	Tipo	Potencia (cada uno)	Número de reflectores	Área iluminada (m <sup>2</sup> )			
	Leds	150W	6	6600			
Mástil	Método de levantamiento	Altura máxima	Velocidad máxima del viento		Rotación		
	hidráulica	8,5 m	110 km/h		340°		
Alternador	Modelo	Frecuencia (Hz)	Clase de aislamiento	Grado de protección	Tensión eléctrica monofásica		Salidas auxiliares
	síncrono	50	H	IP 23	3,5kVA - 230V		1,2 kVA
Motor	Modelo	Combustible	r.p.m.	Capacidad del depósito (l)	Consumo (l/h)	Tiempo de funcionamiento	Nivel de ruido dB(A) a 7m
	Kubota Z482*	Diésel	1500	110	0,55	200 h	65
X-ECO vs Estándar	Uso de combustible	Costes de combustible cada mes	Emisiones de CO2 cada mes	Tiempo de funcionamiento con depósito lleno	Tipo de lámpara	Sensor de luz	Kit Amoss
Torre de iluminación estándar	1,93 l/h	€ 550,00	1.224 kg	60 h	Haluro metálico	Opción	Opción
<b>Torre de iluminación X-ECO</b>	<b>0,55 l/h</b>	<b>€ 150,00</b>	<b>336 kg</b>	<b>200 h</b>	<b>Leds</b>	<b>Estándar</b>	<b>Estándar</b>
Ahorros mensuales cuando se usa la torre de iluminación X-ECO	1.38 l/h	€ 400,00	888 kg	140 h	-	-	-

\* Puede variar según la disponibilidad en stock. Sin embargo, siempre se utilizará una marca de primer nivel equivalente a Yanmar.