



Lighting Towers



TECNOLOGÍA LEDS

**3000 m2**  
Área iluminada

HASTA 17,30 HORAS DE  
FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO  
SIEMPRE A PLENA SALIDA DE LUZ

**Línea HÍBRIDA**



**X-ECO-HYBRID LITHIUM**

4X100W LED - 8,5M

**T-ZERO PRO**

## X-ECO-HYBRID LITHIUM

4X100W LED - 8,5M

**T-ZERO PRO**



### CARACTERÍSTICAS

- 4x cabezales LEDs de alta eficiencia 100W
- **Funcionamiento silencioso durante 17 horas y 30 minutos y funcionamiento total antes del primer reabastecimiento de más de 625 horas.**
- Conmutadores de encendido/apagado - uno en cada lámpara
- Reflectores ajustables multidireccionalmente y abatibles manualmente
- 7 secciones galvanizadas - Sistema de levantamiento hidráulico  
Altura máxima 8,5 metros
- Motor diésel modelo Yanmar 2TNV 70
- Alternador 3.5 kVA
- Completamente en cubeta
- **1 x batería de litio**
- **Cargador de batería**
- **Cuadro lógico y sensor de luz como equipamiento estándar**
- Protección eléctrica e interruptor contra las sobrecargas
- Diseño y disposición de la máquina simples y robustos
- Componentes metálicos galvanizados después de pintura con polvos industrial de 80 µm
- **Dimensiones compactas**
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar daños durante el funcionamiento
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 110 km/h
- 4 estabilizadores - Cáncamo de levantamiento central  
Base con empalmadoras para carretilla elevadora en los cuatro lados
- Remolque para carretera homologado ECC

**REDUCCIÓN**  
emisiones de CO<sub>2</sub>  
líder en sostenibilidad

**BATERÍA**  
de litio

**TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO**  
con batería  
17 h-30'

**TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO**  
antes del  
reabastecimiento  
625 h  
Capacidad del depósito de combustible 50 L

**Tiempo**  
de recarga 3h

**ASISTENCIA**  
mínima

**3000 m<sup>2</sup>**  
Área de iluminación

**99% de ahorro en los costes de combustible en el tiempo de funcionamiento**  
8 HORAS DIARIAS  
7 DÍAS CADA SEMANA  
8h/7 días

**unidades en cada camión**  
**12**  
50% de los costes de transporte y reducción del espacio de almacenamiento

Dimensiones y peso	Dimensiones mínimas (mm)		Dimensiones máximas (mm)		Peso total (kg)			
		2540x1390x2420(LxAnxAI)		2540x1550x8500 (LxAnxAI)		1090		
Reflectores	Tipo	Potencia (cada uno)	Número de reflectores	Nivel IP	Área iluminada (m <sup>2</sup> )			
	Leds	100W	4	65	3000			
Mástil	Método de levantamiento	Altura máxima	Velocidad máxima del viento	Rotación	Válvula de seguridad para bajar el mástil			
	hidráulica	8,5 m	110 km/h	340°	si			
Acumulador	Tipo	Número baterías	Acumulador	Modalidad híbrida	Tiempo de funcionamiento con batería	Tiempo de recarga (con los reflectores apagados)	Ciclo de carga/descarga completo	Consumo en modalidad híbrida
	Litio	1	25,9 Vcc 200 Ah		17 h - 30'	3 h	20 h - 30'	0,08 l/h
Generador	Modelo	Salida nominal	Conector de salida	Frecuencia nominal	Nivel de ruido dB(A) 7 m			
	Linz	3.5 kVA	N/A - opción	50 Hz	0-65			
Motor	Modelo	Disposición- rpm		Depósito de combustible (l)	Consumo de combustible	Tiempo de funcionamiento antes del reabastecimiento		
	Yanmar 2TNV70 refrigerado con liquido	2 cilindros 1500 rpm		50	0,55 L/h	625 h		



**TRIME**® Sales Dept. +39 0382 406 252  
www.trime.it - info@trime.it  
Lighting Towers