



Lighting Towers



TECNOLOGÍA LEDS

3000 m2
Área iluminada

HASTA 17,30 HORAS DE
FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO
SIEMPRE A PLENA SALIDA DE LUZ

Línea HÍBRIDA



X-ECO-HYBRID LITHIUM

4X100W LED - 8,5M

T-ZERO PRO

X-ECO-HYBRID LITHIUM

4X100W LED - 8,5M

T-ZERO PRO



CARACTERÍSTICAS

- 4x cabezales LEDs de alta eficiencia 100W
- **Funcionamiento silencioso durante 17 horas y 30 minutos y funcionamiento total antes del primer reabastecimiento de más de 625 horas.**
- Conmutadores de encendido/apagado - uno en cada lámpara
- Reflectores ajustables multidireccionalmente y abatibles manualmente
- 7 secciones galvanizadas - Sistema de levantamiento hidráulico
Altura máxima 8,5 metros
- Motor diésel modelo Yanmar 2TNV 70
- Alternador 3.5 kVA
- Completamente en cubeta
- **1 x batería de litio**
- **Cargador de batería**
- **Cuadro lógico y sensor de luz como equipamiento estándar**
- Protección eléctrica e interruptor contra las sobrecargas
- Diseño y disposición de la máquina simples y robustos
- Componentes metálicos galvanizados después de pintura con polvos industrial de 80 µm
- **Dimensiones compactas**
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar daños durante el funcionamiento
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 110 km/h
- 4 estabilizadores - Cáncamo de levantamiento central
Base con empalmadoras para carretilla elevadora en los cuatro lados
- Remolque para carretera homologado ECC

REDUCCIÓN
emisiones de CO₂
líder en sostenibilidad

BATERÍA
de litio

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
con batería
17 h-30'

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
antes del reabastecimiento
625 h
Capacidad del depósito de combustible 50 L

Tiempo
de recarga 3h

ASISTENCIA
mínima

3000 m²
Área de iluminación

99% de ahorro en los costes de combustible en el tiempo de funcionamiento
8 HORAS DIARIAS
7 DÍAS CADA SEMANA

unidades en cada camión
12
50% de los costes de transporte y reducción del espacio de almacenamiento

Dimensiones y peso	Dimensiones mínimas (mm)		Dimensiones máximas (mm)		Peso total (kg)			
		2540x1390x2420(LxAnxAI)		2540x1550x8500 (LxAnxAI)		1090		
Reflectores	Tipo	Potencia (cada uno)	Número de reflectores	Nivel IP	Área iluminada (m ²)			
	Leds	100W	4	65	3000			
Mástil	Método de levantamiento	Altura máxima	Velocidad máxima del viento	Rotación	Válvula de seguridad para bajar el mástil			
	hidráulica	8,5 m	110 km/h	340°	si			
Acumulador	Tipo	Número baterías	Acumulador	Modalidad híbrida	Tiempo de funcionamiento con batería	Tiempo de recarga (con los reflectores apagados)	Ciclo de carga/ descarga completo	Consumo en modalidad híbrida
	Litio	1	25,9 Vcc 200 Ah		17 h - 30'	3 h	20 h - 30'	0,08 l/h
Generador	Modelo	Salida nominal	Conector de salida	Frecuencia nominal	Nivel de ruido dB(A) 7 m			
	Linz	3.5 kVA	N/A - opción	50 Hz	0-65			
Motor	Modelo	Disposición- rpm		Depósito de combustible (l)	Consumo de combustible	Tiempo de funcionamiento antes del reabastecimiento		
	Yanmar 2TNV70 refrigerado con liquido	2 cilindros 1500 rpm		50	0,55 L/h	625 h		



TRIME® Sales Dept. +39 0382 406 252
www.trime.it - info@trime.it
Lighting Towers