

TECNOLOGÍA LEDS
4400 m2
Área iluminada



Línea HÍBRIDA



X-HYBRID
MOBILE
4x150W - LED - 8,5M
T-ZERO PRO

X-HYBRID MOBILE 4X 150W LED - 8,5M

T-ZERO PRO



CARACTERÍSTICAS

- Reflectores ajustables multidireccionalmente y abatibles
- Torre vertical hidráulica de 7 secciones 8,5m, con rotación 340°
- Sensor de luz estándar para arranque y parada automáticos
- Componentes metálicos galvanizados
- Pintura con polvos de 80 µm
- **Dimensiones muy compactas, hasta 7 unidades en cada camión**
- Cáncamo de levantamiento central y empalmadoras transversales y longitudinales para carretilla elevadora, para una manipulación efectiva
- Cables y conectores con códigos de colores y plug & play
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar los daños durante el funcionamiento
- **Cuadro de control digital indicador del nivel de combustible**
- Interruptor para la protección eléctrica contra las sobrecargas
- Pulsador de emergencia externo
- **Depósito completamente en cubeta, 110%**
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 110 km/h
- 4 estabilizadores extensibles y ajustables en altura
- Niveles a bordo para guiar la estabilización

REDUCCIÓN
emisiones de CO₂



90%
Reducción de
los costes totales



18 h
tiempo de funcionamiento
sin ruido



TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
con batería
18 h

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
antes del
reabastecimiento
1.180 h
Capacidad del depósito de combustible 222 L

4400 m²
Área de Iluminación



7 unidades
en cada camión



Dimensiones y peso	Dimensiones mínimas (mm)		Dimensiones máximas (mm)		Peso total (kg)	
		2944x1466x2570 (LxAnxAI)		2944x2928x8500 (LxAnxAI)		1280
Reflectores	Tipo	Potencia (cada uno)	Número de reflectores	Nivel IP	Área iluminada (m ²)	Opciones
	Leds	150W	4	67	4400	Temporizador
Mástil	Método de levantamiento		Altura máxima		Velocidad máxima del viento	
	hidráulica		8,5 m		110 km/h	
Acumulador	Tipo	Número de baterías	Acumulador	Ciclo previsto de la batería	Vida útil prevista de la batería	
	AGM	4	24 Vcc 400 Ah	500	13000 h	
Modalidad híbrida	Tiempo de funcionamiento con batería	Tiempo de funcionamiento antes del reabastecimiento	Tiempo de recarga con LEDs encendidos	Tiempo de recarga con LEDs apagados	Ciclo de carga/descarga completo	Consumo en modalidad híbrida
	18 h	1.180 h	9 h	8 h	26 h	0,17 l/h
Alternador	Modelo	Salida nominal	Frecuencia	Tensión eléctrica	Clase de aislamiento	Grado de protección
	Linx Alumen SB	3,5 kVA	50 Hz	230 V	H	IP 23
Motor	Modelo	Combustible	rpm	Capacidad del depósito (l)	Consumo de combustible (l/h)	Nivel de ruido a 7 mt
	Kubota Z482*	Diésel	1500	222	0,55	0-0-62

* Puede variar según la disponibilidad en stock. Sin embargo, siempre se utilizará una marca de primer nivel equivalente a Yanmar.