



Lighting Towers

TECNOLOGÍA LEDS

6600 m2
Área iluminada



Línea HÍBRIDA



X-HYBRID
MOBILE
6X150W - LED - 8,5M

T-ZERO PRO

X-HYBRID MOBILE 6X150W LED - 8,5M

T-ZERO PRO



CARACTERÍSTICAS

- Reflectores ajustables multidireccionalmente y abatibles
- Torre vertical hidráulica de 7 secciones 8,5m, con rotación 340°
- Sensor de luz estándar para arranque y parada automáticos
- Componentes metálicos galvanizados
- Pintura con polvos de 80 µm
- **Dimensiones muy compactas, hasta 7 unidades en cada camión**
- Cáncamo de levantamiento central y empalmadoras transversales y longitudinales para carretilla elevadora, para una manipulación efectiva
- Cables y conectores con códigos de colores y plug & play
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar los daños durante el funcionamiento
- **Cuadro de control digital e indicador del nivel de combustible**
- Interruptor para la protección eléctrica contra las sobrecargas
- Pulsador de emergencia externo
- **Depósito completamente en cubeta, 110%**
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 110 km/h
- 4 estabilizadores extensibles y ajustables en altura
- Niveles a bordo para guiar la estabilización

REDUCCIÓN
emisiones de CO₂

70%
Reducción de los costes totales

11 h
tiempo de funcionamiento sin ruido

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
con batería
11 h

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
antes del reabastecimiento
863 h
Capacidad del depósito de combustible 222 L

6600 m²
Área de iluminación

7 unidades
en cada camión

Dimensiones y peso	Dimensiones mínimas (mm)		Dimensiones máximas (mm)		Peso total (kg)	
	2944x1466x2570 (LxAnxAI)		2944x2928x8500 (LxAnxAI)		1290	
Reflectores	Tipo	Potencia (cada uno)	Número de reflectores	Nivel IP	Área iluminada (m ²)	Opciones
	Leds	150W	6	67	6600	Temporizador
Mástil	Método de levantamiento	Altura máxima	Velocidad máxima del viento		Rotación	
	Hidráulico	8,5 m	110 km/h		340°	
Acumulador	Tipo	Número de baterías	Acumulador	Ciclo previsto de la batería	Vida útil prevista de la batería	
	AGM	4	24 Vcc 400 Ah	500	9500h	
Modalidad híbrida	Tiempo de funcionamiento con batería	Tiempo de funcionamiento antes del reabastecimiento	Tiempo de recarga con LEDs encendidos	Tiempo de recarga con LEDs apagados	Ciclo de carga/descarga completo	Consumo en modalidad híbrida
	11 h	863 h	11 h	8 h	19 h	0,23 l/h
Alternador	Modelo	Salida nominal	Frecuencia	Tensión eléctrica	Clase de aislamiento	Grado de protección
	Linz Alumen SB	3,5kVA	50Hz	230 V	H	IP 23
Motor	Modelo	Combustible	rpm	Capacidad del depósito (l)	Consumo de combustible (l/h)	Nivel de ruido a 7 mt
	Kubota Z482*	Diésel	1500	222	0,55	0-62

* Puede variar según la disponibilidad en stock. Sin embargo, siempre se utilizará una marca de primer nivel equivalente a Yanmar.