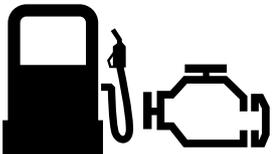


TECNOLOGÍA LEDS

23.500 m²
Área iluminada

Línea MINERÍA

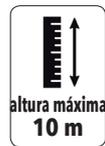


Operación:
MOTOR ACCIONADO

X-MINE 3200
8x400W - 48V LED - 10M

X-MINE 3200

8x400W - 48V LED - 10M



CARACTERÍSTICAS

- Componentes metálicos galvanizados
- Acabado con pintura con polvos de 80 µm
- Cabezales de leds de alta eficiencia hechos en Italia y alimentados a 48V
- Cables y conectores con códigos de colores y plug & play
- Interruptores para el encendido de los cabezales de leds
- Uno cada dos reflectores completo con protección individual
- MCB general para la protección eléctrica contra las sobrecargas
- Alternador magnético permanente específico completamente CC
- Depósito completamente en cubeta, 110%
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 110 km/h
- Niveles a bordo para guiar la estabilización
- Barra de luz de funcionamiento eléctrico abatible, con un radio de 90 grados
- Barra de luz de funcionamiento eléctrico de rotación, con un radio de 300 grados
- Remolque específico de cargas gravosas para la minería completo con rueda jockey delantera
- 4 estabilizadores extensibles hidráulicos para cargas gravosas
- Mástil completamente hidráulico con funcionamiento en dos pasos
- CLAVIJA de seguridad automática para bloquear el mástil antes de levantarlo hasta 10m
- Cadena de goma negra para evitar los daños durante el funcionamiento
- DOS PUERTAS LATERALES GRANDES para facilitar el mantenimiento
- Indicadores de las tuercas de las ruedas
- Interruptor de funcionamiento de accionamiento de seguridad con dos manos
- Funcionamiento de las luces completamente eléctrico
- Cáncamo de levantamiento central
- Empalmadoras laterales para carretilla elevadora
- Rueda delantera de repuesto
- Controlador DSE L401
- Sensor de luz
- Temporizador (incluido en DSE L401)
- Sensor de luz/conmutador temporizado
- Conmutador de la batería
- Pulsador de emergencia externo
- Luz de funcionamiento interna completa con interruptor de ON/OFF fijada en el panel frontal



Dimensiones y peso	Dimensiones mínimas (mm)		Dimensiones máximas (mm)		Peso total (kg)		
		5400x2090x2420 (LxAnxAI)		5400x2560x10000(LxAnxAI)		2200	
Reflectores	Tipo	Potencia (cada uno)	Número de reflectores	Área iluminada (m2)			
	Leds	400W	8	23.500			
Mástil	Método de levantamiento		Altura máxima		Velocidad máxima del viento		
	Completamente hidráulico		10 m		110 km/h		
Alternador	Modelo	Salida nominal	Frecuencia (Hz)	Clase de aislamiento	Grado de protección	Tensión CC	
	NSM PMG-DC 185 SC	4,5 kW	50	H	IP 23	48V	
Motor	Modelo	Combustible	r.p.m.	Capacidad del depósito (l)	Consumo (l/h)	Tiempo de funcionamiento	Nivel de ruido dB(A) a 7m
	Kubota D1105*	Diésel	1500	300	1,6	187 h	65

* Puede variar según la disponibilidad en stock. Sin embargo, siempre se utilizará una marca de primer nivel equivalente a Yanmar.