



TRIME®

Lighting Towers



TECNOLOGÍA LEDS

3000 m²

Área iluminada



Línea HÍBRIDA



X-SOLAR

HYBRID

4x100W LED - 8,5M

T-ZERO^{PRO}

X-SOLAR HYBRID

4X100W LED - 8,5M

T-ZERO PRO



CARACTERÍSTICAS

- **SOLUCIÓN TODO EN UNO**
Batería + Panel Solar integrado + Generador Fase 5
- Reflectores ajustables multidireccionalmente y abatibles
- Torre vertical de 7 secciones 8,5 m, con rotación de 340°
- Componentes metálicos galvanizados
- Pintura con polvos de 80 µm
- Empalmadoras transversales para carretilla elevadora, para una manipulación efectiva
- Cables y conectores con códigos de colores y plug & play
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar los daños durante el funcionamiento
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 110 km/h
- 4 estabilizadores ajustables en altura + rueda jockey frontal
- Niveles a bordo para guiar la estabilización
- **Tiempo de funcionamiento antes del reabastecimiento 3000 horas**
- Batería 24 Voltios CC
- **Recarga en 18 horas**
- Cargador de batería integrado 230V monofásico

REDUCE LOS COSTES
AHORRA DINERO

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO de batería 70 H

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO antes del reabastecimiento 3000 h
Capacidad del depósito de combustible 300 L

PANEL SOLAR 350W

REDUCCIÓN ruido

REDUCCIÓN olor

ASISTENCIA mínima

3000 m² Área de Iluminación

4 unidades en cada camión

Dimensiones y peso	Dimensiones mínimas (mm)		Dimensiones máximas (mm)		Peso total (kg)			
		3800x1656x2694 (LxAnxAI)		3800x2730x8500 (LxAnxAI)		1890		
Reflectores	Tipo	Potencia (cada uno)	Número de reflectores	Nivel IP	Área iluminada (m ²)			
	Leds	100W	4	65	3000			
Mástil	Método de levantamiento	Altura máxima	Velocidad máxima del viento	Rotación	Método de levantamiento dispositivos optativos			
	Hidráulico	8,5 m	110 km/h	340°	Manual			
Acumulador	Tipo	Número de baterías	Acumulador de potencia	Ciclo previsto de la batería	Recarga	Vida útil de la batería		
	AGM	8	24 Vcc 800 Ah	500	18 h	25.500 h		
Modalidad híbrida	Batería del motor	Tiempo de funcionamiento antes de la recarga	Tiempo de funcionamiento con batería	Consumo en modalidad híbrida		Capacidad total del depósito (l)		
	12V - 62 Ah	3000 h	70 h	0,11 l/h		300		
Panel solar	Potencia	Despliegue del panel solar	Control de la carga solar					
	1x350 W	Manual	MPPT 75 V - 15 V					
Generador	Modelo	Salida nominal	Frecuencia nominal	Tensión eléctrica nominal				
	Linz Alumen SB	3,5 kVA	50 Hz	230 V				
Motor	Tipo	Regulador	Número de cilindros	Cilindrada	Velocidad del motor	Consumo de combustible (l/h)	Nivel de ruido a 7 metros	Sistema de refrigeración
	Kubota Z482*	Electrónico	2	479 cm ³	1500 rpm	0,55	0-65	líquido

* Puede variar según la disponibilidad en stock. Sin embargo, siempre se utilizará una marca de primer nivel equivalente a Yanmar.