

TECNOLOGÍA LEDS  
**2200 m<sup>2</sup>**  
Área iluminada

Línea ALIMENTADA A MOTOR



**X-TR**  
2x150W LED-8M

## X-TR 2X150W LED - 8M



### CARACTERÍSTICAS

- Baño incorporado
- Generador monofásico 6kVA incorporado
- Indicador de nivel para el agua potable
- Indicador de nivel para el agua residual
- Luz para el baño
- Luz para el local técnico
- Escalera telescópica para la regulación de los reflectores
- Remolque para carretera
- Escalera removible para una entrada en el baño fácil y segura
- Cáncamos de levantamiento en los cuatro lados
- Dos reflectores ajustables multidireccionalmente y abatibles manualmente
- Mástil telescópico vertical hidráulico de 8m
- Componentes metálicos galvanizados
- Pintura con polvos de 80 µm
- Empalmadoras para carretilla elevadora para una manipulación efectiva
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar daños durante el funcionamiento
- 4 estabilizadores contra las caídas



| General     |                  | Dimensiones mínimas (mm)             |                     | Dimensiones máximas (mm)            |                             | Peso total (kg)                  |                              |                           |                     |   |                          |
|-------------|------------------|--------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|------------------------------|---------------------------|---------------------|---|--------------------------|
|             |                  | 3446x2268x3054 (LxAnxAI)             |                     | 3446x2268x8000 (LxAnxAI)            |                             | 1770                             |                              |                           |                     |   |                          |
| Reflectores |                  | Tipo                                 | Potencia (cada uno) | Número de reflectores               | Nivel IP                    | Área iluminada (m <sup>2</sup> ) |                              |                           |                     |   |                          |
|             |                  | LED                                  | 150W                | 2                                   | 65                          | 2200                             |                              |                           |                     |   |                          |
| Mástil      |                  | Método de levantamiento              |                     | Altura máxima                       |                             | Velocidad máxima del viento      |                              |                           |                     |   |                          |
|             |                  | Hidráulico                           |                     | 8 m                                 |                             | 110 km/h                         |                              |                           |                     |   |                          |
| Generador   |                  | Modelo                               |                     | Salida nominal                      |                             | Frecuencia nominal               |                              | Tensión eléctrica nominal |                     |   |                          |
|             |                  | síncrono                             |                     | 6 kVA                               |                             | 50 Hz                            |                              | 230 V                     |                     |   |                          |
| Motor       | Modelo           | Cilindros                            | Combustible         | r.p.m.                              | Depósito de combustible (l) | Consumo (l/h)                    | Tiempo de funcionamiento (h) | Arranque                  | Cilindrada          | Cárter del aceite Capacidad             | Sistema de refrigeración |
|             | Kohler KD 15/440 | 1                                    | Diésel              | 3000                                | 81                          | 0,55                             | 162                          | Eléctrico                 | 442 cm <sup>3</sup> | 1,5                                     | aire                     |
| Agua        |                  | Depósito del agua residual Capacidad |                     | Depósito del agua potable Capacidad |                             | Agua fría                        |                              | Capacidad (l)             |                     | Depósito de lavado de recirculación (l) |                          |
|             |                  | 95                                   |                     | 95                                  |                             | sí                               |                              | 36                        |                     | 160                                     |                          |