

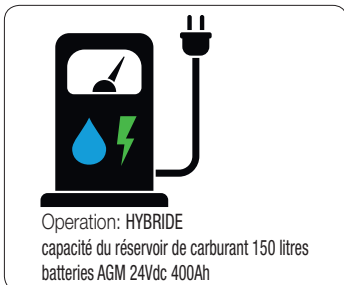
TECHNOLOGIE LED

**6600 m<sup>2</sup>**

Superficie d'éclairage



**HYBRIDE** Ligne



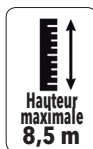
**X-BOX-HYBRID**  
6x150W - LED - 8,5M

**T-ZERO** PRO

## X-BOX-HYBRID

6X150W - LED - 8,5 M

### T-ZERO PRO



### CARACTÉRISTIQUES

- Projecteurs réglables et inclinables
- Mât vertical hydraulique de 8,5 m (7 segments), rotation à 340 °
- Équipé en version standard d'un capteur jour/nuit pour allumer et éteindre la machine automatiquement
- Acier galvanisé avec 80 µm de poudre
- **Conception très compacte pour une utilisation et un transport aisés, jusqu'à 22 unités par camion.**
- Crochet de levage central et trous pour élévateur à fourches pour un déplacement facile et sécurisé
- Plug & Play, câbles codés par couleur et connexions
- Câble spiralé principal guidé pour éviter les dommages lors de l'utilisation de la tour d'éclairage
- **Panneau de contrôle Deep Sea pour contrôle et fonctionnement du moteur, niveau de carburant et autres fonctions**
- Prise de terre pour protection contre surcharge électrique
- Bouton externe d'arrêt d'urgence
- **Réservoir à double paroi, 110%**
- Certifié contre des vitesses de vent jusqu'à 110 km/h
- 4 stabilisateurs réglables en hauteur
- Niveau d'eau horizontal et vertical pour un positionnement optimal de la tour d'éclairage

**RÉDUCTION DES émissions**

**70%**

RÉDUIRE LES COÛTS  
ÉPARGNER DE L'ARGENT

**11 h**

temps d'exécution sans bruit

**DURÉE de vie 608 h**

150 l réservoir

**DURÉE de vie de la batterie 11 h**

**6600 m²**

Superficie d'éclairage

**22 unités par camion**

Dimensions et poids	Dimensions min. (mm)		Dimensions max. (mm)		Poids total (kg)		
	1200x1200x2560 (LxlxH)		2520x2520x8500 (LxlxH)		1150		
Projecteurs	Type	Performances (chacun)		Nombre de projecteurs	Degré IP	Superficie d'éclairage (m²)	Option
	Led	150W		6	67	6600	Minuterie
Mât	Procédé de levage			Hauteur max.	Vitesse du vent max.		Rotation
	Hydraulique			8,5 m	110 km/h		340°
Batterie	Type	Nombre de batteries	Batterie d'alimentation	Charge prévue de la batterie		Durée de vie prévue de la batterie	
	AGM	4	24 Vdc 400 Ah	500		9500	
Modalité hybride	Temps de fonctionnement de la batterie		Temps de fonctionnement avant recharge	Temps de recharge avec LED allumées	Temps de recharge avec LED éteintes	Cycle complet de charge déchargement	Consommation en mode hybride
	11 h		608 h	11 h	8 h	19 h	0,23 l/h
Générateur	Type	Puissance nominale		Fréquence Nominale	Tension nominale	Classe d'isolation	Degré de protection
	Linz Alumen SB	3,5 Kva		50 Hz	230 V	H	IP 23
Moteur	Type	Carburant	tours/min	Capacité du réservoir (l)	Consommation de carburant (l/h)	Niveau de bruit dB(A) à 7m	
	Kubota Z482*	Diesel	1500	150	0,55 l/h	0-62	

\*peut varier en fonction de la disponibilité des stocks. Cependant, la marque équivalente principale yanmar sera éventuellement utilisée



**TRIME®**

Lighting Towers

Sales Dept. +39 0382 406 252  
www.trime.it - info@trime.it