

TECHNOLOGIE LED  
**4400 m<sup>2</sup>**  
Superficie d'éclairage



**HYBRIDE** Ligne



Operation: HYBRIDE  
capacité du réservoir de carburant 160 litres  
batteries AGM 24Vdc 400Ah

**X-BOX-HYBRID**  
**LITHIUM**

6X100W LED - 8,5M

**T-ZERO** PRO

## X-BOX-HYBRID LITHIUM

6X100W LED - 8,5 M

**T-ZERO<sup>PRO</sup>**



### CARACTÉRISTIQUES

- Têtes LED haute efficacité 6 x 100 W
- **Fonctionnement silencieux pendant 11 heures et 30 minutes et une fonctionnant avant la première recharge de plus de 1455 heures.**
- Interrupteurs marche/arrêt - un pour chaque lampe
- Projecteurs réglables et inclinables dans plusieurs directions à la main
- 7 sections galvanisées - Système de levage hydraulique Hauteur max 8,5 mètres
- Moteur diesel modèle Yanmar 2TNV 70
- Alternateur 3,5 kVA
- Entièrement groupé
- **1 batterie au lithium**
- **Chargeur de batterie**
- **Panneau logique et capteur de lumière en standard**
- Protection électrique contre les surcharges et disjoncteur
- Conception et disposition simples et robustes de la machine
- Ouvrage en métal galvanisé après revêtement en poudre industriel de 80 µm
- **Dimensions compactes**
- Câble spiralé principal guidé pour éviter tout dommage pendant le fonctionnement de la tour
- Stabilité au vent certifiée jusqu'à 110 km/h
- 4 stabilisateurs - Ciellet de levage central - base avec passages pour chariots élévateurs sur 4 côtés

**RÉDUCTION DES émissions**  
Leader en matière de durabilité

**LITHIUM batterie**

**Durée de vie de la batterie**  
11 h-30'

**Durée de vie**  
1455 h  
160 l réservoir

**Temps de recharge**  
3 h

**service MINIMAL**

**4400 m<sup>2</sup>**  
Superficie d'éclairage

**99% d'économies** sur le coût du carburant sur le temps de travail  
8 heures par jour  
7 JOURS PAR SEMAINE  
6 h/7jours

**unités par camion**  
22  
50% Frais de transport et réduction de l'espace de stationnement dans la

Dimensions et poids	Dimensions min. (mm)		Dimensions max. (mm)		Poids total (kg)			
		1200x1200x2515 (LxlxH)		2390x2390x8500 (LxlxH)		1110		
Projecteurs	Type	Performances (chacun)	Nombre de projecteurs	Degré IP	Superficie d'éclairage (m <sup>2</sup> )			
	Led	100W	6	65	4400			
Mât	Procédé de levage	Hauteur max.		Vitesse du vent max.	Rotation	Soupape de sécurité pour abaisser le mât		
	Hydraulique	8,5 m		110 km/h	340°	oui		
Batterie	Type	Nombre batterie	Batteries	Modalité hybride	Durée de vie de la batterie	Temps de recharge de la batterie (avec projecteur éteint)	Cycle complet de déchargement	Consommation en mode hybride
	Lithium	1	25,9 Vdc 200 Ah		11 h - 30'	3 h	14 h - 30'	0,11 l/h
Générateur	Type	Puissance nominale		Puissance disponible sur la boîte auxiliaire		Fréquence Nominale	Niveau de bruit dB(A) à 7m	
	Linz	3,5 Kva		S.E - option		50 Hz	0-65	
Moteur	Type	Conception		Capacité du réservoir (l)	Consommation de carburant (l/h)		Durée avant le ravitaillement en carburant	
	Yanmar 2TNV70 liquide refroidi	2 cylindres 1500 tours/min		160	0,55		1455 h	



**TRIME®**

Lighting Towers

Sales Dept. +39 0382 406 252  
www.trime.it - info@trime.it