

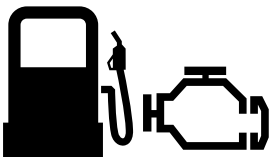


TECHNOLOGIE LED

9300 m²

Superficie d'éclairage

MOTEUR Ligne



Operation: **MOTEUR**
Capacité du réservoir de carburant 110 litres
Kubota z482

X-ECO

4x320W 48V LED - 8,5M

X-ECO

4X320W 48V LED - 8,5M



Hauteur maximale
8,5 m



932 kg



rotation
340°



Réservoir de
carburant
110 l-0,55 l/h

CARACTÉRISTIQUES

- Projecteurs réglables et inclinables dans plusieurs directions
- 4 lampes à DEL de 320 W, 48 V
- Alimentation 48 V entre le générateur et les lumières
- Tour verticale hydraulique 7 sections 8,5 m, orientable 340°
- Ouvrages métalliques galvanisés
- Revêtement en poudre de 80 µm
- **Dimensions très compactes, jusqu'à 14 unités par camion**
- Anneau de levage central, longitudinal et transversal passages de fourches pour une manipulation efficace
- Plug & play, câbles et connecteurs à code couleur
- Câble spiralé principal guidé pour éviter les dommages pendant le fonctionnement de la tour
- Panneau de commande numérique et indicateur de niveau de carburant
- Disjoncteur pour la protection électrique contre les surcharges
- Bouton d'arrêt d'urgence externe
- **Réservoir entièrement fermé, 110 %**
- Stabilité au vent certifiée jusqu'à 110 km/h
- 4 stabilisateurs réglables en hauteur
- Niveaux embarqués pour l'orientation lors de la stabilisation
- **Pause de sécurité Amoss**

45%
réduit
les coûts de transport

dimensions très compactes
45%
Réduction de l'espace
dans la zone de stockage

Durée
Réservoir de 110l
200 h
consommation de carburant 0,55 l/h

BRUIT
niveau 65 dB(A) à 7 m

9300 m²
Superficie d'éclairage

14 unités par camion

| Dimensions et poids | Dimensions min. (mm) | | Dimensions max. (mm) | | Poids total (kg) | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------|---------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------|----------------------------|--|-----------|--|
| | | 2540x1390x2420 (LxlxH) | | 2540x1550x8500 (LxlxH) | | 932 | | | | | | | |
| Projecteurs | Type | Puissance (chacun) | | Nombre de projecteurs | | Option | Superficie d'éclairage (m ²) | | | | | | |
| | Led | 320W | | 4 | | Minuterie | 9300 | | | | | | |
| Mât | Procédé de levage | | Hauteur max. | | Vitesse du vent max. | | Rotation | | | | | | |
| | Hydraulique | | 8,5 m | | 110 km/h | | 340° | | | | | | |
| Générateur | Type | Fréquence (Hz) | | Classe d'isolation | | Degré de protection | | Tension monophasée | Prises auxiliaires | | | | |
| | Synchrones | 50 | | H | | IP 23 | | 3,5 kVA - 230V | | 1 kVA | | | |
| Moteur | Type | Carburant | tours/min | Capacité du réservoir (l) | | Consommation (l/h) | | Temps de fonctionnement | | Niveau de bruit (dBA) à 7m | | | |
| | Kubota Z482* | Diesel | 1500 | 110 | | 0,55 | | 200 h | | 65 | | | |
| X-ECO vs Standard | Utilisation de carburant | | Frais de carburant par mois | | CO2 Mois de l'omission | | Temps de fonctionnement sur le réservoir de carburant | | Type de lampe | Capteur de lumière | | Kit Amoss | |
| Tour d'éclairage standard | 1,93 l/h | | 550,00 € | | 1.224 kg | | 60 h | | Halogénure métallique | En option | | En option | |
| Tour d'éclairage X-ECO | 0,55 l/h | | 150,00 € | | 336 kg | | 200 h | | Led | Standard | | Standard | |
| Économies mensuelles lors de l'utilisation Tour d'éclairage X-ECO | 1,38 l/h | | 400,00 € | | 888 kg | | 140 h | | - | - | | - | |

*peut varier en fonction de la disponibilité des stocks. Cependant, la marque équivalente principale yanmar sera éventuellement utilisée



TRIME
Lighting Towers

Sales Dept. +39 0382 406 252
www.trime.it - info@trime.it