

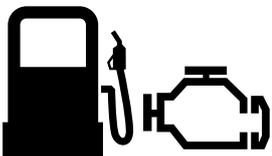


TECHNOLOGIE LED

9300 m²

Superficie d'éclairage

MOTEUR Ligne



Operation: **MOTEUR**
Capacité du réservoir de carburant 110 litres
Kubota z482

X-ECO

4x320W 48V LED - 8,5M

X-ECO

4X320W 48V LED - 8,5M



CARACTÉRISTIQUES

- Projecteurs réglables et inclinables dans plusieurs directions
- 4 lampes à DEL de 320 W, 48 V
- Alimentation 48 V entre le générateur et les lumières
- Tour verticale hydraulique 7 sections 8,5 m, orientable 340°
- Ouvrages métalliques galvanisés
- Revêtement en poudre de 80 µm
- **Dimensions très compactes, jusqu'à 14 unités par camion**
- Anneau de levage central, longitudinal et transversal passages de fourches pour une manipulation efficace
- Plug & play, câbles et connecteurs à code couleur
- Câble spiralé principal guidé pour éviter les dommages pendant le fonctionnement de la tour
- Panneau de commande numérique et indicateur de niveau de carburant
- Disjoncteur pour la protection électrique contre les surcharges
- Bouton d'arrêt d'urgence externe
- **Réservoir entièrement fermé, 110 %**
- Stabilité au vent certifiée jusqu'à 110 km/h
- 4 stabilisateurs réglables en hauteur
- Niveaux embarqués pour l'orientation lors de la stabilisation
- **Pause de sécurité Amoss**

45%
réduit
les coûts de transport

dimensions très compactes
45%
Réduction de l'espace
dans la zone de stockage

Durée
Réservoir de 110l
200 h
consommation de carburant 0,55 l/h

BRUIT
niveau 65 dB(A) à 7 m

9300 m²
Superficie d'éclairage

14 unités par camion

Dimensions et poids	Dimensions min. (mm)		Dimensions max. (mm)		Poids total (kg)			
		2540x1390x2420 (LxlxH)		2540x1550x8500 (LxlxH)		932		
Projecteurs	Type	Puissance (chacun)		Nombre de projecteurs		Option	Superficie d'éclairage (m ²)	
	Led	320W		4		Minuterie	9300	
Mât	Procédé de levage		Hauteur max.		Vitesse du vent max.		Rotation	
	Hydraulique		8,5 m		110 km/h		340°	
Générateur	Type	Fréquence (Hz)	Classe d'isolation		Degré de protection	Tension monophasée	Prises auxiliaires	
	Synchrones	50	H		IP 23	3,5 kVA - 230V	1 kVA	
Moteur	Type	Carburant	tours/min	Capacité du réservoir (l)		Consommation (l/h)	Temps de fonctionnement	Niveau de bruit (dBA) à 7m
	Kubota Z482*	Diesel	1500	110		0,55	200 h	65
X-ECO vs Standard	Utilisation de carburant	Frais de carburant par mois	CO2 Mois de l'omission	Temps de fonctionnement sur le réservoir de carburant		Type de lampe	Captur de lumière	Kit Amoss
Tour d'éclairage standard	1,93 l/h	550,00 €	1.224 kg	60 h		Halogénure métallique	En option	En option
Tour d'éclairage X-ECO	0,55 l/h	150,00 €	336 kg	200 h		Led	Standard	Standard
Économies mensuelles lors de l'utilisation Tour d'éclairage X-ECO	1,38 l/h	400,00 €	888 kg	140 h		-	-	-

*peut varier en fonction de la disponibilité des stocks. Cependant, la marque équivalente principale yanmar sera éventuellement utilisée



TRIME
Lighting Towers

Sales Dept. +39 0382 406 252
www.trime.it - info@trime.it