



Lighting Towers

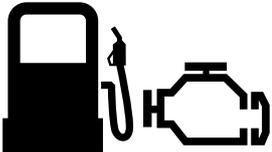


TECHNOLOGIE LED

**6600 m<sup>2</sup>**

Superficie d'éclairage

**MOTEUR** Ligne

Operation: **MOTEUR**  
 Capacité du réservoir de carburant 110 litres  
 Kubota z482

**X-ECO**  
**ANTI-ÉBLOUISSEMENT**  
 6X150W 48V LED - 8,5M

## X-ECO ANTI-ÉBLOUISSEMENT 6X150W 48V LED - 8,5 M



### CARACTÉRISTIQUES

- Projecteurs multidirectionnels réglables et inclinables
- 6 lampes LED de 150 W, 48 V
- Alimentation 48V entre le générateur et les lampes
- Mât hydraulique vertical 7 segments de 8,5 m, rotation à 340°
- Métaux galvanisés
- Revêtement en poudre 80 µm
- **Dimensions très compactes pour une manipulation et une transportabilité aisées, jusqu'à 14 unités par camion**
- Anneau de levage central, longitudinal et transversal
- Passages de fourches pour une manutention efficace
- Plug & play, câbles et connecteurs codés par couleur
- Degré de protection IP67 certifié
- Câble spiralé principal guidé pour éviter les dommages lors de l'utilisation de la tour
- Alarmes du panneau de commande pour la protection du moteur et indicateur de niveau de carburant
- Disjoncteur de protection électrique contre les surcharges
- Bouton d'arrêt d'urgence externe
- **Réservoir entièrement scellé, 110%**
- Certifié contre des vitesses de vent jusqu'à 110 km/h
- 4 stabilisateurs réglables en hauteur
- Niveaux embarqués pour guider pendant la stabilisation
- **Système de sécurité Amoss**

**45%**  
réduit  
les coûts de transport

**dimensions très compactes**  
**45%**  
Réduction de l'espace  
dans la zone de stockage

**Durée**  
Réservoir de **110 l**  
**200 h**  
consommation de carburant 0,55 l/h

**BRUIT**  
niveau 65 dB(A) à 7 m

**6600 m<sup>2</sup>**  
Superficie d'éclairage

**14 unités par camion**

Dimensions et poids	Dimensions min. (mm)			Dimensions max. (mm)			Poids total (kg)	
	2540x1390x2515(LxIxH)			2540x1550x8500 (LxIxH)			920	
Projecteurs	Type	Puissance (chacun)		Nombre de projecteurs		Superficie d'éclairage (m <sup>2</sup> )		
	Led	150W		6		6600		
Mât	Procédé de levage		Hauteur max.		Vitesse du vent max.		Rotation	
	Hydraulique		8,5 m		110 km/h		340°	
Générateur	Type	Fréquence (Hz)	Classe d'isolation	Degré de protection	Tension monophasée	Prises auxiliaires		
	Synchrones	50	H	IP 23	3,5kVA - 230V	1,2 kVA		
Moteur	Type	Carburant	tours/min	Capacité du réservoir (l)	Consommation (l/h)	Temps de fonctionnement	Niveau de bruit dB(A) à 7m	
	Kubota Z482*	Diesel	1500	110	0,55	200 h	65	
X-ECO vs Standard	Utilisation de carburant	Frais de carburant par mois	CO2 Mois de l'omission	Temps de fonctionnement sur le réservoir de carburant	Type de lampe	Captur de lumière	Kit Amoss	
	Tour d'éclairage standard	1,93 l/h	550,00 €	1.224 kg	60 h	Halogénure métallique	En option	En option
	Tour d'éclairage X-ECO	<b>0,55 l/h</b>	<b>150,00 €</b>	<b>336 kg</b>	<b>200 h</b>	<b>Led</b>	<b>Standard</b>	<b>Standard</b>
Économies mensuelles lors de l'utilisation Tour d'éclairage X-ECO		<b>1,38 l/h</b>	<b>400,00 €</b>	<b>888 kg</b>	<b>140 h</b>	-	-	-

\*peut varier en fonction de la disponibilité des stocks. Cependant, la marque équivalente principale yanmar sera éventuellement utilisée