

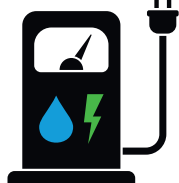
TECHNOLOGIE LED

3000 m²

Superficie d'éclairage

JUSQU'À 17,30 HEURES DE SILENCE
TOUJOURS À PLEINE PUISSANCE LUMINEUSE

HYBRIDE Ligne



Operation: HYBRIDE
capacité du réservoir de carburant 50 litres
batteries Lithium - 1x25,9 Vdc 200Ah

X-ECO-HYBRID
LITHIUM

4x100W LED - 8,5M

T-ZERO PRO

X-ECO-HYBRID LITHIUM

4x100W LED - 8,5 M

T-ZERO PRO



CARACTÉRISTIQUES

- Têtes LED haute performance 4x100W
- **Fonctionnement silencieux de 17 heures et 30 minutes et avant le premier remplissage de plus de 625 heures.**
- Durée de 625 heures jusqu'au premier remplissage
- Interrupteur marche/arrêt - un pour chaque lampe
- Multidirectionnelle réglable et pivotante avec des phares à main
- 7 segments galvanisés - Système de levage hydraulique hauteur maximale 8,5 mètres
- Yanmar 2TNV 70 Moteur diesel refroidi par liquide - 1500 min-1
- Complètement groupé
- **1 x batterie au lithium**
- **Chargeur de batteries spéciales**
- **Plaque frontale et Capteur de lumière comme fonction standard**
- Protection électrique contre la surcharge et disjoncteur
- Conception et réalisation de machines simples et robustes
- Métaux galvanisés après revêtement industriel en poudre de 80 µm
- **Dimensions compactes pour une manipulation et un transport faciles**
- Câble spiralé principal guidé pour éviter les dommages lors de l'utilisation de la tour
- Certifié contre des vitesses de vent jusqu'à 110 km/h
- 4 stabilisateurs latéraux - élévateur central base avec 4 passages de fourches pour chariots élévateurs
- Remorque routière homologuée ECC

RÉDUCTION DES émissions
Leader en matière de durabilité

LITHIUM batterie

Durée de vie de la batterie 17 h-30'

Durée de vie 625 h
50 l réservoir

Temps de recharge 3 h

service MINIMAL

3000 m²
Superficie d'éclairage

99% d'économies
sur le coût du carburant
sur le temps de travail
8 heures par jour
7 JOURS PAR SEMAINE

unités par camion 12
50% Frais de transport et réduction de l'espace de stationnement dans la zone de stockage

Dimensions et poids	Dimensions min. (mm)		Dimensions max. (mm)		Poids total (kg)			
		2540x1390x2420 (LxIxH)		2540x1550x8500 (LxIxH)		1090		
Projecteurs	Type	Performances (chacun)	Nombre de projecteurs		Degré IP	Superficie d'éclairage (m ²)		
	Led	100W	4		65	3000		
Mât	Procédé de levage	Hauteur max.		Vitesse du vent max.	Rotation	Soupape de sécurité pour abaisser le mât		
	Hydraulique	8,5 m		110 km/h	340°	oui		
Batterie	Type	Nombre batterie	Batteries	Modalité hybride	Durée de vie de la batterie	Temps de recharge de la batterie (avec projecteur éteint)	Cycle complet de déchargement	Consommation en mode hybride
	Lithium	1	25,9 Vdc 200 Ah		17 h - 30'	3 h	20 h - 30'	0,08 l/h
Générateur	Type	Puissance nominale		Puissance disponible sur la boîte auxiliaire		Fréquence Nominale	Niveau de bruit dB(A) à 7m	
	Linz	3,5 Kva		N/A - option		50 Hz	0-65	
Moteur	Type		Conception	Capacité du réservoir (l)	Consommation de carburant (l/h)	Durée avant le ravitaillement en carburant		
	Yanmar 2TNV70 liquide refroidi		2 cylindres 1500 tours/min	50	0,55	625 h		



TRIME
Lighting Towers

Sales Dept. +39 0382 406 252
www.trime.it - info@trime.it