



TRIME[®]

Lighting Towers



TECHNOLOGIE LED

4400 m²

Superficie d'éclairage



Chantiers de construction



Industrie du gaz et du pétrole, minière



Événements



Applications militaires

HYBRIDE Ligne




Operation: HYBRIDE
capacité du réservoir de carburant 222 litres
batteries AGM 24Vdc 400Ah

X-HYBRID
MOBILE
4x150W - LED - 8,5M

T-ZERO PRO

X-HYBRID MOBILE 4X150W - LED - 8,5 M

T-ZERO PRO



CARACTÉRISTIQUES

- Projecteurs réglables et inclinables dans plusieurs directions
- Tour verticale hydraulique 7 sections 8,5m, orientable 340°
- Capteur de lumière standard pour démarrage et arrêt automatiques
- Ouvrages métalliques galvanisés
- Revêtement en poudre de 80 µm
- **Dimensions très compactes, jusqu'à 7 unités par camion**
- Anneau de levage central longitudinal et transversal passages de fourches pour une manipulation efficace
- Plug & play, câbles et connecteurs à code couleur
- Câble spiralé principal guidé pour éviter les dommages pendant le fonctionnement de la tour
- **Panneau de commande numérique et indicateur de niveau de carburant**
- Disjoncteur pour la protection électrique contre les surcharges
- Bouton d'arrêt d'urgence externe
- **Réservoir entièrement fermé, 110 %**
- Stabilité au vent certifiée jusqu'à 110 km/h
- 4 stabilisateurs extensibles et réglables en hauteur
- Niveaux embarqués pour l'orientation lors de la stabilisation

RÉDUCTION DES émissions CO ₂	90% RÉDUIRE LES COÛTS ÉPARGNER DE L'ARGENT	18 h temps d'exécution sans bruit
DURÉE de vie de la batterie 18 h	DURÉE de vie 1,180 h 222 l réservoir	4400 m² Superficie d'éclairage*



Dimensions et poids	Dimensions min. (mm)		Dimensions max. (mm)		Poids total (kg)	
	2944x1466x2570 (LxlxH)		2944x2928x8500 (LxlxH)		1280	
Projecteurs	Type	Performances (chacun)	Nombre de projecteurs	Degré IP	Superficie d'éclairage (m²)	Options
	Led	150W	4	67	4400	Minuterie
Mât	Procédé de levage		Hauteur max.		Vitesse du vent max.	Rotation
	Hydraulique		8,5 m		110 km/h	340°
Batterie	Type	Nombre de batteries	Batterie d'alimentation	Charge prévue de la batterie	Durée de vie prévue de la batterie	
	AGM	4	24 Vdc 400 Ah	500	13000 h	
Modalité hybride	Temps de fonctionnement de la batterie	Temps de fonctionnement avant recharge	Temps de recharge avec LED allumées	Temps de recharge avec LED éteintes	Cycle complet de charge déchargement	Consommation en mode hybride
	18 h	1,180 h	9 h	8 h	26 h	0,17 l/h
Générateur	Type	Puissance nominale	Fréquence Nominale	Tension nominale	Classe d'isolation	Degré de protection
	Linz Alumen SB	3,5 Kva	50 Hz	230 V	H	IP 23
Moteur	Type	Carburant	tours/min	Capacité du réservoir (l)	Consommation de carburant (l/h)	Niveau de bruit dB(A) à 7m
	Kubota Z482*	Diesel	1500	222	0,55	0-62

*peut varier en fonction de la disponibilité des stocks. Cependant, la marque équivalente principale yanmar sera éventuellement utilisée



TRIME[®]
Lighting Towers

Sales Dept. +39 0382 406 252
www.trime.it - info@trime.it