

Événements

Applications militaires







capacité du réservoir de carburant 222 litres batteries AGM 24Vdc 400Ah X-HYBRID MOBILE

6x150W - LED - 8,5M



## **HYBRIDE** Ligne



6x150W - LED - 8,5 M













## **CARACTÉRISTIQUES**

- Projecteurs réglables et inclinables
- $\bullet$  Mât vertical hydraulique de 8,5 m (7 segments), rotation à 340 °
- Capteur de lumière standard pour démarrage et arrêt automatiques
- Acier galvanisé avec 80 µm de poudre
- Conception très compacte pour une utilisation et un transport aisés, jusqu'à 7 unités par camion.
- Crochet de levage central et trous pour élévateur à fourches pour un déplacement facile et sécurisé
- Plug & Play, câbles codés par couleur et connexions
- Câble spiralé principal guidé pour éviter les dommages lors de l'utilisation de la tour d'éclairage
- Panneau de contrôle Deep Sea pour contrôle et fonctionnement du moteur, niveau de carburant et autres fonctions
- Prise de terre pour protection contre surcharge électrique
- Bouton externe d'arrêt d'urgence
- Réservoir à double paroi, 110%
- Certifié contre des vitesses de vent jusqu'à 110 km/h
- 4 stabilisateurs réglables en hauteur
- Niveau d'eau horizontal et vertical pour un positionnement optimal de la tour d'éclairage
- Système de sécurité Amoss





Dimensions et poids	Dimensions min. (mm)					Di	Dimensions max. (mm)				Poids total (kg)					
	2944x1466x2570 (LxlxH)					29	2944x2928x8500 (LxlxH)				1290					
Projecteurs	Туре	Performances (chacun) N				lombre de projecteurs			Degré IP	Superficie d'éclairage (m²)				2)	Options	
	Led	150W 6				3		67	6600				Minuterie			
Mât	Procédé de levage						Hauteur max.			Vit	Vitesse du vent max.			Rotation		
	Hydraulique						8,5 m				110 km/h			340°		
Batterie	Туре	Nombre de batteries Batter			erie d	ie d'alimentation Charge prévue d			batterie Durée de vie prév			ue de la batterie				
	AGM	4 24 Vdc				dc 400	400 Ah 500				9500 h					
Modalité hybride	Temps de fonctionnement de la batterie			Temps de fonctionnemer avant rechargel		ement	nt Temps de recharge avec LED allumées		Temps de recharge avec LED éteintes		Cycle complet de recha déchargement		arge	Consommation en mode hybride		
	11 h			863 h			11 h		8 h		19 h				0,23 l/h	
Générateur	Type Pui		Puis	ssance nominale		Fre	Fréquence Nominale		Tension nominale		Classe d'isolation		Degré de protection			
	Linz Alumen SB 3,5			Kva		50	Hz	230 V		Н			IP 23			
Moteur	Type Ca		Carbu	arburant tours/m		Capacité du rése		rvoir (I)	Consomma	nsommation de cart		rant (l/h)	(l/h) Niveau d		de bruit dB(A) à 7m	
	Kubota Z	Z482* Diesel		1	1500 2		2	0,55		62		62				

<sup>\*</sup>peut varier en fonction de la disponibilité des stocks. Cependant, la marque équivalente principale yanmar sera éventuellement utilisée



Sales Dept. +39 0382 406 252 www.trime.it - info@trime.it