

NÉBULISEUR
D'EAU

CONÇU et CRÉÉ
POUR VOS besoins

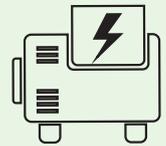
Conçu pour offrir un niveau de performance exceptionnel pour chaque intervention sur chantier, garantissant un équilibre parfait entre puissance et simplicité d'utilisation.

TKS-40
MONSTER



ZERO
émissions

100%
Moteur électrique
powered



9kVA

Générateur nécessaire

R.O.T.
SYSTÈME

un avenir plus durable
et respectueux
de l'environnement

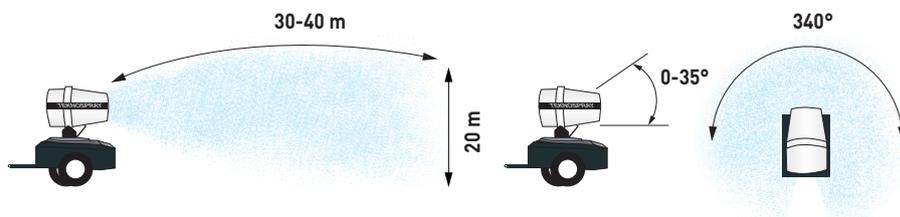


TRIME[®]
Dust Suppression



TKS-40 MONSTER

30-40m Nébuliseur d'eau



CANDIDATURES



CARACTÉRISTIQUES

- ✔ Système de démarrage intelligent
- ✔ Pompe à eau
- ✔ Pression d'eau Manomètre
- ✔ Pompe à eau
- ✔ Eau Pressostat de sécurité
- ✔ Système d'évacuation manuelle de l'eau
- ✔ Réservoir d'eau intégré
- ✔ Couronne en acier inoxydable avec 24 buses
- ✔ Canons multidirectionnels électriques réglables
- ✔ Mât hydraulique et repliable de 10 mètres
- ✔ Anneaux de levage robustes
- ✔ Câble protégé à l'intérieur du mât par un enrouleur automatique
- ✔ Disjoncteur pour la protection électrique
- ✔ Moteur Kubota à haut rendement couplé à un alternateur Linz Electric à haut rendement
- ✔ Train de roulement à chenilles large pour être sûr et stable dans toutes les situations
- ✔ Horizontalité constante grâce à la technologie de nivellement dynamique
- ✔ Système d'entraînement intégré avec console à distance WI-FI

SÉCURITÉ

- ✔ Réduction de la poussière pour un environnement
- ✔ Sain et sûr Embrayage automatique de sécurité conforme aux normes HSE
- ✔ Commande à distance avec fonctionnement complet
 - démarrage/arrêt
 - inclinaison vers le haut/bas
 - tourner à gauche/droite/auto

OPTIONS

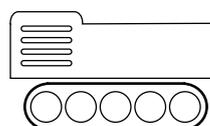
- ✔ 60 Hz
- ✔ Pompe externe pour les additifs chimiques

R.O.T. SYSTÈME

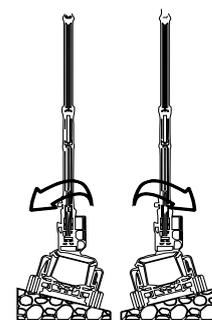
- Télécommande, portée de 50m fonction programmable "cicle" démarrer le moteur électrique - pompe à eau - oscillation à l'aide d'un seul bouton
- Oscillation automatique 0 - 340° réglage manuel de la zone
- Système de basculement électrique

Données techniques

Puissance du moteur électrique (kW)	5
Diamètre du ventilateur (mm)	800
Consommation d'eau (l/m)	37 - 43
Couverture sans vent (m)	30 - 40
Hauteur max. de la projection d'eau (m)	20
Raccordement à l'eau	UNI 45 or STORZ or CAMLOCK
Filtre d'entrée d'eau (maille)	60
Filtre Y (µm)	500
Système de basculement électrique	0 - 35°
Oscillation automatique	0 - 340°
Hauteur de la tour (m)	10
Moteur (diesel)	Kubota D1105
Dimensions (mm)	4800x1830x2600
Poids (kg)	2525
Générateur	
Réservoir de carburant (kVA)	150
Consommation (l/h)	2
Durée de fonctionnement (h)	75
Générateur de courant (kVA)	9
Tension (VDC)	48
Vitesse de conduite maximale (km/h)	2,2
Poids brut (kg)	3500



train de roulement à chenilles large
être en sécurité et stable dans toutes
les situations



Longitudinal/Latéral
Nivellement automatique ±15°



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it