PRODUCTOS ECOLÓGICOS

# Diseñado y creado para tus necesidades

REDUCCIÓN de emisiones $CO_2$

**14 KVA**
potencia combinada

**6,5h tiempo de ejecución**

**3 x 470W**
paneles solares

## MGTP
## 5000/8 THS

Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto en tre pot encia y facilidad de uso.

STAGE 5 CERTIFIED

**Un futuro más sostenible y respetuoso con el medio ambiente**

TRIME® Power Division

PRODUCTOS ECOLÓGICOS

# MGTP 5000/8 THS

monofásica

## APLICACIONES

Construcciones · Obras viales · Escenario de películas · Eventos

## CARACTERÍSTICAS

- Brújula electrónica
- Control de seguridad MG Master 24 V/400 A para el sistema de batería
- Puerta con cerradura para el panel de control
- Modo silencioso para el arranque/parada automáticos del motor
- Comunicación Cerbo GX
- Conector MC4 para paneles externos
- Depósito de combustible integrado con válvula de 3 vías
- Protección CB para cada toma
- Luz de alarma para el sur
- Smart Solar MPPT 150/100-TR VE.Can
- Bolsas para montacargas
- Lámparas de alarma para: Sistema activo, Salida activa, Entrada activa
- Smart Solar MPPT 100/50
- Carcasa insonorizada
- Depósito con compuerta

| Paneles solares | |
|---|---|
| Potencia (W) | **470** |
| Q.ty | **3** |
| Despliegue de | **Manual** |
| Cargador solar | **MPPT 100/50** |

**Fácil manejo y transportabilidad**

# poder e innovación

**tecnología solar híbrida**

| | |
|---|---|
| Código | **RP412-5MS1** |
| **Dimensiones** | |
| L x A x A (mm) | **1980X1190X2544** |
| Peso (Kg) | **1005** |
| **Datos técnicos** | |
| Potencia continua (VA) | **5000** |
| Capacidad de la batería (Wh) | **7782** |
| Capacidad disponible DOD 80% (Wh) | **6225** |
| Tensión (V) | **230** |
| Frecuencia (Hz) | **50** |
| **Inversor** | |
| Potencia nominal (VA) | **5000** |
| Q.ty | **1** |
| Tensión del sistema (V) | **24** |
| Corriente de carga máxima (A) | **120** |
| **Batería** | |
| Tipo | **LiFePO4** |
| Q.ty | **4** |
| Tensión nominal (V) | **25,6** |
| Capacidad nominal (Ah) | **304** |
| Ciclo de vida DOD 80% | **>4000** |
| **Motor** | |
| Marca | **Kubota** |
| Modelo | **D722** |
| Velocidad | **3000** |
| Sistema de refrigeración | **Agua** |
| Emisión | **Stage V** |
| Tanque de combustible (l) | **100** |
| **Alternador** | |
| Marca | **Linz** |
| Modelo | **E1C11MB** |
| Potencia nominal | **10** |
| Frecuencia (Hz) | **50** |
| Factor de potencia (cos ϕ) | **0,8** |
| **Panel de distribución** | |
| Tapón de entrada | **1x16A-230V** |
| Tomas de corriente | **1x16A-230V** |
| | **1x16A-230V** |
| | **Schuko** |
| **Actuaciones** | |
| Tiempo de funcionamiento con pilas (h) 25% de carga | **6,5** |
| Tiempo de funcionamiento con pilas (h) 50% de carga | **3** |
| Tiempo de funcionamiento con pilas (h) 75% de carga | **2** |
| Tiempo de recarga del motor (h) | **3** |
| **Opcionales disponibles** | |
| Cargador solar RCBO INLET PLUS+ MPPT para panel solar externo | |
| Conector MC4 | |
| Sistema de calefacción de esteras para que las baterías funcionen en ambientes fríos | |

TRIME® Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

La empresa se reserva el derecho de modificar las especificaciones técnicas, los artículos y el diseño sin previo aviso. Las imágenes de los productos son solo ilustrativas.