LÍNEA DE ALQUILER
STAGE 5

Diseñado y creado para tus necesidades

STAGE 5 CERTIFIED

185 L
capacidad
del tanque
de combustible

Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto en tre pot encia y facilidad de uso.

MGTP 100 SS-FR

un futuro más sostenible
y respetuoso
con el medio ambiente

TRIME®
Power Division

LÍNEA DE ALQUILER
STAGE 5

MGTP
100 SS-FR

FPT IVECO
motor

trifásico

LWA
2000/14/CE

grupo electrógeno accionado por motor diesel 1500 r.p.m.

APLICACIONES

Construcciones · Mining operations · Eventos · Operaciones mineras

CARACTERÍSTICAS

- Tanque de combustible integrado
- Tanque con compartimento de contención
- Batería de 12 V
- Interruptor de batería
- Bolsa para carretilla elevadora
- Argolla de elevación central
- Silenciador de gases de escape
- Techo insonorizado
- Válvula de 3 vías para conexión externa al tanque de combustible

Fácil manejo y transportabilidad

Código	**RP361-100TS5**
Dimensions	
L x A x A (mm)	**2550 x 1130 x 1640**
Peso (Kg)	**1680**
Datos técnicos	
PRP Potencia principal (kVA)	**100**
LTP Potencia por tiempo limitado (kVA)	**110**
Potencia principal (cos ϕ = 0,8) (kW)	**80**
Tiempo limitado P. (cos ϕ = 0,8) (kW)	**88**
Tensión trifásica (V)	**400**
Tensión monofásica (V)	**230**
Factor de potencia (cos ϕ)	**0,8**
Frecuencia (Hz)	**50**
RPM	**1500**
Generador	
LINZ / MECC ALTE / STAMFORD	
Clase de aislamiento	**H**
Protección mecánica	**IP23**
Motor	
Tipo	**FTP IVECO F36 ETVP03.A94**
Etapa de emisiones de la	**Stage V**
Cilindros (n. f.)	**4**
Desplazamiento (cm3)	**3400**
Regulación de la velocidad	**Eléctrico**
Refrigeración	**Agua**
Combustible	**Diesel**
Capacidad del cárter de aceite (l)	**8**
Consumo de combustible	
Capacidad del depósito de combustible (l)	**185**
Consumo de combustible 75% carga PRP (l/h)	**17,8**
Tiempo de funcionamiento (h)	**10,5**
Nivel de ruido	
Nivel de ruido (Lwa)	**90**
Nivel de presión acústica 7m (dBA)	**65**
Panel de distribución:	
1x 63A 400V EEC con MCB	
1x 32A 400V EEC con MCB	
1x 32A 230V EEC con MCB + ELCB	
1x 16A 230V EEC con MCB + ELCB	
Conexión directa	
ELR	
Panel de control a bordo equipado con:	
DSE 7310	
Interruptor de encendido/apagado	
Cubierta de seguridad para DSE 7310 e interruptor de encendido/apagado	
Disyuntor principal	
Relé de fuga a tierra	
Conector de arranque/parada remoto	
Parada de emergencia	
Opciones	
Remolque de remolque	

TRIME® Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

La empresa se reserva el derecho de modificar las especificaciones técnicas, los artículos y el diseño sin previo aviso. Las imágenes de los productos son solo ilustrativas.