

LÍNEA ULTRA SILENCIOSA
STAGE 5

STAGE 5
CERTIFIED

RUIDO
nivel **54** 
dB(A) a 7m

850 L
capacidad
del **tanque**
de **combustible**

MGTP
200 USL-F

Diseñado para proporcionar
un nivel excepcional de
rendimiento en cada
trabajo en la obra,
garantizando el equilibrio
perfecto en potencia
y facilidad de uso.



Un futuro más sostenible
y respetuoso
con el medio ambiente

 **TRIME**[®]
Power Division

LÍNEA ULTRA SILENCIOSA STAGE 5

MGTP 200 USL-F GENSET MODEL



motor



APLICACIONES



Construcciones



Mining operations



Eventos



Operaciones mineras

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Panel lógico de arranque automático DSE 7310 para versión manual con interruptor magnetotérmico de 4 polos
- ✓ Disyuntor ELCB ajustable
- ✓ Microinterruptor de protección de la regleta de bornes de potencia
- ✓ Bomba de extracción de aceite
- ✓ Interruptor de desconexión de batería
- ✓ Indicador mecánico del nivel de combustible en el depósito
- ✓ Válvula de 3 vías para el circuito de diésel desde el depósito externo (excluidos los acoplamiento rápidos)
- ✓ Protector lateral de goma
- ✓ Filtro separador de agua/diésel
- ✓ Depósito de AdBlue y urea incluido
- ✓ Gancho de elevación central
- ✓ Cierre de puertas por compresión
- ✓ Radiador en compartimento separado
- ✓ Filtro de aire de alta resistencia
- ✓ Depósito de recogida de líquidos con alarma
- ✓ Brida de inspección del depósito
- ✓ Chasis reforzado para alquiler
- ✓ Alternador con protección de butadieno System 2 Leroy Somer o Total Plus MeccAlte

Ahorro de combustible en 1000 h de funcionamiento* I 1300

* En comparación con los generadores estándar



fácil manejo y transportabilidad



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

La empresa se reserva el derecho de modificar las especificaciones técnicas, los artículos y el diseño sin previo aviso. Las imágenes de los productos son solo ilustrativas.

Código	RP347-200TS0
--------	--------------

U Versión ULTRA SILENCIADA, cubierta galvanizada y pintada con pintura en polvo, bastidor de base compacto, con depósito encapsulado y control de fugas

Dimensiones	
L x A x A (mm)	4200 x 1130 x 2200
Peso (Kg)	4480
Datos técnicos	
Potencia principal (PRP) (kVA)	200
Potencia principal (PRP) (kW)	160
Potencia limitada (LTP) (kVA)	220
Potencia limitada (LTP) (kW)	176
Factor de potencia nominal (cos D)	0,8
Bobinados	Trifásica Serie Star
Tensión nominal trifásica concatenada (V)	400
Tensión nominal fase-neutro (V)	230
Frecuencia nominal (Hz)	50
Tipo de combustible	Diesel
Capacidad del tanque de combustible (l)	850
AD AZUL Capacidad del depósito	78
Consumo de combustible	
Consumo de combustible al 100% (L.T.P.) (l/h)	40,0
Consumo de combustible al 75% (P.R.P.) (l/h)	31,0
Consumo de combustible al 50% (P.R.P.) (l/h)	30,2
Consumo de combustible al 25% (P.R.P.) (l/h)	32,8
Alternador	
Marca del alternador	Leroy-Somer
Modelo de alternador	LSA44.3L14
P.R.P. Potencia (kVA)	200
Potencia L.T.P. (kVA)	220
Bobinado	Tres fases Serie Star
Terminales Número	12
Protección IP	23
Regulador de tensión	AVR ±0,25% D350 AREP
Corriente de cortocircuito	300 %: 10s
Motor	
Marca del motor	FPT
Modelo de motor	NEF 67
Cilindros	6
R.P.M. (rpm)	1500
Capacidad cúbica (cc)	6728
Toma de aire	Turbo
Tensión estándar (Vcc)	24
Sae	-
BMEP (kPa)	-
Refrigeración	Agua
Volante P.R.P. Potencia (kW)	176,6
Potencia de reserva del volante (kW)	194,3
Regulador electrónico	Sí
Clase de precisión	G2
Cantidad de aceite (l)	17,2

Opciones: Kit de alquiler

5 x 16A 230V + 1 x 32A 400 V + 1 x 63A 400V con protección ELCB

Presión sonora 7m (0% carga)	dBA 54
------------------------------	--------

Condiciones de referencia estándar

Condiciones de referencia estándar temperatura 25°C, altitud 100 m s.n.m., humedad relativa 30%, presión atmosférica 100 kPa (1 bar), factor de potencia 0,8 retardo, carga equilibrada - sin distorsión