LIGNE INDUSTRIELLE

conçu et créé pour vos besoins

360 L
Réservoir de carburant capacité

Conçu pour offrir un niveau de performance exceptionnel pour chaque intervention sur chantier, garantissant un équilibre parfait entre puissance et simplicité d'utilisation.

MGTP 160 SS-FI

un avenir plus durable et respectueux de l'environnement

TRIME®
Power Division

LIGNE INDUSTRIELLE

MGTP
160 SS-FI

MODÈLE DE GENSET

FPT IVECO moteur

CANDIDATURES

Constructions | Exploitation minière | Evenements | Applications militaries

CARACTÉRISTIQUES

- Connexion protégée des fils durs
- Tableau électrique DSE 4520 monté à bord avec couvercle de sécurité
- Disjoncteur
- Silencieux interne des gaz d'échappement et collecteur isolé
- Pompe d'extraction de l'huile moteur et filtre décanteur de carburant
- Batterie 12V avec coupe-batterie
- Réservoir enterré
- Crochets de levage et poches latérales pour chariots élévateurs

Options installées en usine	
220V Préchauffage électrique	
Prise KIT TPS01 :	**1x32A, 1x16A 3Ph 1x16A 1Ph + 1x16A Schuko**
Prise KIT TPS03 :	**1x63A, 1x32A, 1x16A 3Ph 1x16A 1Ph + 1x16A Schuko Disjoncteur 125A avec relais de défaut de terre ajustable**
Kit AMF et panneau ATS	
Prédisposition pour un raccord rapide pour le réservoir de carburant externe	
Réservoir de carburant surdimensionné de 800 l	

Code	**IP201-160TS0**
Version mécanique Version silencieuse avec tôle d'acier galvanisée et auvent peint par poudrage, cadre de base compact, avec réservoir à compartiments et contrôle des fuites.	
Dimensions	
L x L x H (mm)	**3060 x 1140 x 2200**
Poids (Kg)	**2050**
Données techniques	
Puissance primaire (PRP) (kVA)	**160**
Puissance primaire (PRP) (kW)	**128**
Puissance limitée (LTP) (kVA)	**175**
Puissance limitée (LTP) (kW)	**140**
Facteur de puissance nominale (cos ϕ)	**0.8**
Enroulements	**Triphasé Série Star**
Tension nominale triphasée concaténée (V)	**400**
Tension nominale phase-neutre (V)	**230**
Fréquence nominale (Hz)	**50**
Capacité du réservoir de carburant (l)	**360**
Type de carburant	**Diesel**
Pression sonore à 7 m. (dBA)	**68**
Consommation de carburant	
Consommation de carburant à 100 % (LTP) (l/h)	**42,2**
Consommation de carburant à 100 % (PRP) (l/h)	**36,6**
Consommation de carburant à 75% (PRP) (l/h)	**27,5**
Consommation de carburant à 50 % (PRP) (l/h)	**18**
Données générales sur les alternateurs	
Marque de l'alternateur	**STAMFORD**
Modèle d'alternateur	**UCI274F**
Puissance PRP (kVA)	**160**
Puissance LTP (kVA)	**175**
Enroulement	**Triphasé Série Star**
Bornes Nombre	**12**
Protection IP	**23**
Régulateur électronique	**AS440**
Précision	**± 1 %**
Données générales du moteur	
Marque du moteur	**FPT IVECO**
Modèle de moteur	**N67TM4**
Cylindres	**6**
R.P.M.	**1500**
Capacité cubique	**6700**
Admission d'air	**Turbo**
Tension standard (Vdc)	**12**
Sae	**3 - 11**
BMEP (kPa)	**1850**
Refroidissement	**L'eau**
Volant d'inertie Puissance P.R.P. (kW)	**149,7**
Puissance de réserve du volant d'inertie (kW)	**165**
Régulateur électronique	**Sur demande**
Classe de précision	**G2**
Quantité d'huile (l)	**12,8**
Étape de l'UE	**Non certifié en matière d'émissions**

manipulation et transportabilité faciles

TRIME® Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

L'entreprise se réserve le droit de modifier les spécifications techniques, les articles et la conception sans préavis. Les images des produits sont données à titre indicatif.