

**Conçu et créé
pour vos besoins**

360 L
Réservoir
de carburant
capacité

Conçu pour offrir
un niveau de performance
exceptionnel pour chaque
intervention sur chantier,
garantissant un équilibre
parfait entre puissance et
simplicité d'utilisation.

**MGTP
200 SS-FI**



**un avenir plus durable
et respectueux
de l'environnement**

MGTP 200 SS-FI

MODÈLE DE GENSET



CANDIDATURES



Constructions



Exploitation minière



Evénements



Applications militaires

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Connexion protégée des fils durs
- ✓ Tableau électrique ComAp AMF25 monté à bord avec couvercle de sécurité
- ✓ Disjoncteur
- ✓ Silencieux interne des gaz d'échappement et collecteur isolé
- ✓ Pompe d'extraction de l'huile moteur et filtre décanteur de carburant
- ✓ Batterie 12V avec coupebatterie
- ✓ Réservoir enterré
- ✓ Crochets de levage et poches latérales pour chariots élévateurs

Options installées en usine

220V Préchauffage électrique

Prise KIT TPS01 :

**1x32A, 1x16A 3Ph
1x16A 1Ph + 1x16A Schuko**

Prise KIT TPS03 :

**1x63A, 1x32A, 1x16A 3Ph
1x16A 1Ph + 1x16A Schuko
Disjoncteur 125A avec relais de défaut de terre ajustable**

Kit AMF et panneau ATS

Prédisposition pour un raccord rapide pour le réservoir de carburant externe

Réservoir de carburant surdimensionné de 800 l

Code	IP203-200TS0
------	--------------

Version mécanique

Version silencieuse avec tôle d'acier galvanisée et auvent peint par poudrage, cadre de base compact, avec réservoir à compartiments et contrôle des fuites.

Dimensions

L x L x H (mm)	3060 x 1140 x 2200
Poids (Kg)	2250

Données techniques

Puissance primaire (PRP) (kVA)	200
Puissance primaire (PRP) (kW)	160
Puissance limitée (LTP) (kVA)	220
Puissance limitée (LTP) (kW)	176
Facteur de puissance nominale (cos φ)	0.8
Enroulements	Triphasé Série Star
Tension nominale triphasée concaténée (V)	400
Tension nominale phase-neutre (V)	230
Fréquence nominale (Hz)	50
Capacité du réservoir de carburant (l)	360
Type de carburant	Diesel
Pression sonore à 7 m. (dBA)	70

Consommation de carburant

Consommation de carburant à 100 % (LTP) (l/h)	49
Consommation de carburant à 100 % (PRP) (l/h)	45,5
Consommation de carburant à 75 % (PRP) (l/h)	39,3
Consommation de carburant à 50 % (PRP) (l/h)	29,9

Données générales sur les alternateurs

Marque de l'alternateur	STAMFORD
Modèle d'alternateur	UCI274H
Puissance PRP (kVA)	200
Puissance LTP (kVA)	220
Enroulement	Triphasé Série Star
Bornes Nombre	12
Protection IP	23
Régulateur électronique	AS440
Précision	± 1 %

Données générales du moteur

Marque du moteur	FPT IVECO
Modèle de moteur	N67TM7
Cylindres	6
R.P.M.	1500
Capacité cubique	6700
Admission d'air	Turbo
Tension standard (Vdc)	12
Sae	3 - 11
BMEP (kPa)	2116
Refroidissement	L'eau
Volant d'inertie Puissance P.R.P. (kW)	175
Puissance de réserve du volant d'inertie (kW)	195
Régulateur électronique	Sur demande
Classe de précision	G2
Quantité d'huile (l)	17
Étape de l'UE	Non certifié en matière d'émissions



manipulation et transportabilité faciles



Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it