

**CONÇU et CRÉÉ
POUR VOS besoins**

500 L
Réservoir
de carburant
capacité

MGTP
250 SS-PI

Conçu pour offrir un niveau de performance exceptionnel pour chaque intervention sur chantier, garantissant un équilibre parfait entre puissance et simplicité d'utilisation.



**un avenir plus durable
et respectueux
de l'environnement**

MGTP 250 SS-PI

MODÈLE DE GENSET

Perkins®

moteur



CANDIDATURES



Constructions



Exploitation minière



Evenements



Applications militaires

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Connexion protégée des fils durs
- ✓ Tableau électrique ComAp AMF25 monté à bord avec couvercle de sécurité
- ✓ Disjoncteur
- ✓ Silencieux interne des gaz d'échappement et collecteur isolé
- ✓ Pompe d'extraction de l'huile moteur et filtre décanteur de carburant
- ✓ Batterie 12V avec coupebatterie
- ✓ Réservoir enterré
- ✓ Crochets de levage et poches latérales pour chariots élévateurs

Options installées en usine

220V Préchauffage électrique

Prise KIT TPS01 :

**1x32A, 1x16A 3Ph
1x16A 1Ph + 1x16A Schuko**

Prise KIT TPS03 :

**1x63A, 1x32A, 1x16A 3Ph
1x16A 1Ph + 1x16A Schuko
Disjoncteur 125A avec relais de défaut de terre réglable**

Kit AMF et panneau ATS

Prédisposition pour un raccord rapide pour le réservoir de carburant externe

Oversize fuel tank

| | |
|--|-------------------------------------|
| Code | IP219-250TS0 |
| Version mécanique Version silencieuse avec tôle d'acier galvanisée et auvent peint par poudrage, cadre de base compact, avec réservoir enrobé et contrôle des fuites. | |
| Dimensions | |
| L x L x H (mm) | 4270x1350 x 2370 |
| Poids (Kg) | 3060 |
| Données techniques | |
| Puissance primaire (PRP) (kVA) | 250 |
| Puissance primaire (PRP) (kW) | 200 |
| Puissance limitée (LTP) (kVA) | 275 |
| Puissance limitée (LTP) (kW) | 220 |
| Facteur de puissance nominale (cos φ) | 0.8 |
| Enroulements | Triphasé Série Star |
| Tension nominale triphasée concaténée (V) | 400 |
| Tension nominale phase-neutre (V) | 230 |
| Fréquence nominale (Hz) | 50 |
| Capacité du réservoir de carburant (l) | 500 |
| Type de carburant | Diesel |
| Pression sonore à 7 m. (dBA) | 78 |
| Consommation de carburant | |
| Consommation de carburant à 100 % (LTP) (l/h) | 64,5 |
| Consommation de carburant à 100 % (PRP) (l/h) | 56,3 |
| Consommation de carburant à 75 % (PRP) (l/h) | 41,5 |
| Consommation de carburant à 50 % (PRP) (l/h) | 28,1 |
| Données générales sur les alternateurs | |
| Marque de l'alternateur | STAMFORD |
| Modèle d'alternateur | UCDI274K |
| Puissance PRP (kVA) | 250 |
| Puissance LTP (kVA) | 275 |
| Enroulement | Triphasé Série Star |
| Bornes Nombre | 12 |
| Protection IP | 23 |
| Régulateur électronique | AS440 |
| Précision | ± 1.00 % |
| Données générales du moteur | |
| Marque du moteur | PERKINS |
| Modèle de moteur | 1506A-E88TAG3 |
| Cylindres | 6 |
| R.P.M. | 1500 |
| Capacité cubique | 7010 |
| Admission d'air | Turbo |
| Tension standard (Vdc) | 24 |
| Sae | 2 - 11 |
| BMEP (kPa) | 2582 |
| Refroidissement | L'eau |
| Volant d'inertie Puissance P.R.P. (kW) | 217,2 |
| Puissance de réserve du volant d'inertie (kW) | 239,2 |
| Régulateur électronique | Sur demande |
| Classe de précision | G2 |
| Quantité d'huile (l) | 16 |
| Étape de l'UE | Non certifié en matière d'émissions |



manipulation et transportabilité faciles



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it