

LIGNE ULTRA
SILENCIEUSE - STAGE 5

Conçu et créé
pour vos besoins

STAGE 5
CERTIFIED

BRUIT
niveau 58
dB(A) à 7m

700 L
Réservoir
de carburant
capacité

Conçu pour offrir
un niveau de performance
exceptionnel pour chaque
intervention sur chantier,
garantissant un équilibre
parfait entre puissance et
simplicité d'utilisation.

MGTP
250 USL-V



un avenir plus durable
et respectueux
de l'environnement

 **TRIME**[®]
Power Division

LIGNE ULTRA SILENCIEUSE - STAGE 5

MGTP 250 USL-V

MODÈLE DE GENSET



CANDIDATURES



Constructions



Travaux routiers



Tournage de films



Events

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Panneau logique Autostart DSE 7310 pour version manuelle
- ✓ Interrupteur magnétothermique à 4 pôles
- ✓ Disjoncteur ELCB réglable
- ✓ Microrupteur de protection du bornier d'alimentation
- ✓ Pompe d'extraction d'huile
- ✓ Interrupteur de déconnexion de la batterie
- ✓ Jauge mécanique de niveau de carburant sur le réservoir
- ✓ Vanne à 3 voies pour le circuit diesel du réservoir extérieur (sans les raccords rapides)
- ✓ Protection latérale par pare-chocs en caoutchouc
- ✓ Filtre séparateur eau / diesel
- ✓ Réservoir d'AdBlue, d'urée inclus
- ✓ Crochet de levage central
- ✓ Fermeture des portes par compression
- ✓ Radiateur dans un compartiment séparé
- ✓ Filtre à air renforcé
- ✓ Réservoir de collecte de liquide avec alarme
- ✓ Bride d'inspection du réservoir
- ✓ Châssis renforcé pour usage locatif
- ✓ Alternateur avec protection butadiène Système 2 Leroy Somer ou Total Plus MeccAlte

Économie de carburant en 1000h de fonctionnement* I 800

* Par rapport aux générateurs standard



manipulation et transportabilité faciles



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

L'entreprise se réserve le droit de modifier les spécifications techniques, les articles et la conception sans préavis. Les images des produits sont données à titre indicatif.

Code	?
------	---

Version ULTRA SILENCIEUSE, auvent galvanisé et peint par poudrage, cadre de base compact, avec réservoir enterré et contrôle des fuites.

Dimensions

L x L x H (mm)	4200 x 1130 x 2260
Poids (Kg)	4800

Données techniques

Puissance primaire (PRP) (kVA)	250
Puissance primaire (PRP) (kW)	200
Puissance limitée (LTP) (kVA)	275
Puissance limitée (LTP) (kW)	220
Facteur de puissance nominale (cos ϕ)	0,8
Enroulements	Triphasé Série Star
Tension nominale triphasée concaténée (V)	400
Tension nominale phase-neutre (V)	230
Fréquence nominale (Hz)	50
Type de carburant	Diesel
Capacité du réservoir de carburant (l)	700
Capacité du réservoir AD BLUE	78

Consommation de carburant

Consommation de carburant à 100 % (L.T.P.) (l/h)	50,7
Consommation de carburant à 75 % (P.R.P.) (l/h)	36,8
Consommation de carburant à 50 % (P.R.P.) (l/h)	24,2
Consommation de carburant à 25 % (P.R.P.) (l/h)	12,8

Alternateur

Marque de l'alternateur	Leroy-Somer
Modèle d'alternateur	LSA46.3S5
Puissance P.R.P. (kVA)	250
Puissance de la P.T.L. (kVA)	275
Enroulement	Triphasé Série Star
Bornes Nombre	12
Protection IP	23
Régulateur de tension P	AVR $\pm 0,25\%$ D350 AREP
Courant de court-circuit	300 %: 10s

Moteur

Marque du moteur	VOLVO PENTA
Modèle de moteur	TAD882GE
Cylindres	6
R.P.M. (tr/min)	1500
Capacité cubique (cc)	7700
Admission d'air	Turbo
Tension standard (Vdc)	24
Sae	-
BMEP (kPa)	-
Refroidissement	L'eau
Volant d'inertie Puissance P.R.P. (kW)	222,6
Puissance de réserve du volant d'inertie (kW)	244,6
Régulateur électronique	oui

Options : Kit de location

1 x 16A 230V+ 2 x 32A 400 V avec protection ELCB

Pression sonore 7m (0% de charge)	dBA 58
-----------------------------------	--------

Conditions de référence standard

Conditions de référence standard température 25°C, altitude 100m asl, humidité relative 30%, pression atmosphérique 100 kPa (1 bar), facteur de puissance 0,8 retard, charge équilibrée - sans distorsion