

LIGNE ULTRA
SILENCIEUSE - STAGE 5

CONÇU et CRÉÉ POUR VOS besoins

Conçu pour offrir un niveau de performance exceptionnel pour chaque intervention sur chantier, garantissant un équilibre parfait entre puissance et simplicité d'utilisation.

STAGE 5
CERTIFIED

BRUIT
niveau 61
dB(A) à 7m

2000 L
Réservoir
de carburant
capacité

MGTP
400 USL-S



un avenir plus durable
et respectueux
de l'environnement

TRIME
Power Division

LIGNE ULTRA SILENCIEUSE - STAGE 5

MGTP 400 USL-S

MODÈLE DE GENSET



CANDIDATURES



Constructions



Travaux routiers



Tournage de films



Events

CARACTÉRISTIQUES

- ✔ Panneau logique Autostart DSE 7310 pour version manuelle
- ✔ Interrupteur magnétothermique à 4 pôles
- ✔ Disjoncteur ELCB réglable
- ✔ Microrupteur de protection du bornier d'alimentation
- ✔ Pompe d'extraction d'huile
- ✔ Interrupteur de déconnexion de la batterie
- ✔ Jauge mécanique de niveau de carburant sur le réservoir
- ✔ Vanne à 3 voies pour le circuit diesel du réservoir extérieur (sans les raccords rapides)
- ✔ Protection latérale par pare-chocs en caoutchouc
- ✔ Filtre séparateur eau / diesel
- ✔ Réservoir d'AdBlue, d'urée inclus
- ✔ Crochet de levage central
- ✔ Fermeture des portes par compression
- ✔ Radiateur dans un compartiment séparé
- ✔ Filtre à air renforcé
- ✔ Réservoir de collecte de liquide avec alarme
- ✔ Bride d'inspection du réservoir
- ✔ Châssis renforcé pour usage locatif
- ✔ Alternateur avec protection butadiène Système 2 Leroy Somer ou Total Plus MeccAlte

Économie de carburant en 1000h de fonctionnement* | 800

* Par rapport aux générateurs standard



manipulation et transportabilité faciles

| | |
|------|--------------|
| Code | RP349-400TS0 |
|------|--------------|

Version ULTRA SILENCIEUSE, auvent galvanisé et peint par poudrage, cadre de base compact, avec réservoir enterré et contrôle des fuites.

Dimensions

| | |
|----------------|--------------------|
| L x L x H (mm) | 5000 x 2100 x 2400 |
| Poids (Kg) | 8540 |

Données techniques

| | |
|---|---------------------|
| Puissance primaire (PRP)(kVA) | 405 |
| Puissance primaire (PRP)(kW) | 324 |
| Puissance limitée (LTP)(kVA) | 445 |
| Puissance limitée (LTP)(kW) | 356 |
| Facteur de puissance nominale (cos φ) | 0,8 |
| Enroulements | Triphasé Série Star |
| Tension nominale triphasée concaténée (V) | 400 |
| Tension nominale phase-neutre (V) | 230 |
| Fréquence nominale (Hz) | 50 |
| Type de carburant | Diesel |
| Capacité du réservoir de carburant (l) | 2000 |
| Capacité du réservoir AD BLUE | 168 |

Consommation de carburant

| | |
|--|------|
| Consommation de carburant à 100% (L.T.P.)(l/h) | 76,4 |
| Consommation de carburant à 75 % (P.R.P.)(l/h) | 59,9 |
| Consommation de carburant à 50 % (P.R.P.)(l/h) | 37,8 |
| Consommation de carburant à 25% (P.R.P.)(l/h) | 18,5 |

Alternateur

| | |
|------------------------------|----------------------|
| Marque de l'alternateur | Leroy-Somer |
| Modèle d'alternateur | LSA47.2S4 |
| Puissance P.R.P. (kVA) | 410 |
| Puissance de la P.T.L. (kVA) | 450 |
| Enroulement | Triphasé Série Star |
| Bornes Nombre | 12 |
| Protection IP | 23 |
| Régulateur de tension | AVR ±0,25% D350 AREP |
| Courant de court-circuit | 300 %: 10s |

Moteur

| | |
|---|-----------------|
| Marque du moteur | SCANIA |
| Modèle de moteur | DC13 320A 02-62 |
| Cylindres | 6 |
| R.P.M. (tr/min) | 1500 |
| Capacité cubique (cc) | 12700 |
| Admission d'air | Turbo |
| Tension standard (Vdc) | 24 |
| Sae | - |
| BMEP (kPa) | - |
| Refroidissement | L'eau |
| Volant d'inertie Puissance P.R.P. (kW) | 346,6 |
| Puissance de réserve du volant d'inertie (kW) | 380,6 |
| Régulateur électronique | oui |
| Classe de précision | G2 |
| Quantité d'huile (l) | 34,0 |

Options : Kit de location

5 x 16A 230V+ 1 x 32A 400 V+ 1 x 63A 400V avec protection ELCB

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Pression sonore 7m (0% de charge) | dBA 61 |
|-----------------------------------|--------|

Conditions de référence standard

Conditions de référence standard température 25°C, altitude 100m asl, humidité relative 30%, pression atmosphérique 100 kPa (1 bar), facteur de puissance 0,8 retard, charge équilibrée - sans distorsion



Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it