

CONÇU et CRÉÉ POUR VOS besoins

Conçu pour offrir un niveau de performance exceptionnel pour chaque intervention sur chantier, garantissant un équilibre parfait entre puissance et simplicité d'utilisation.

800 L
Réservoir
de carburant
capacité

MGTP
500 SS-FI



**un avenir plus durable
et respectueux
de l'environnement**

MGTP 500 SS-FI

MODÈLE DE GENSET



CANDIDATURES



Constructions



Exploitation minière



Evenements



Applications militaires

CARACTÉRISTIQUES

- ✔ Connexion protégée des fils durs
- ✔ Tableau électrique ComAp AMF25 monté à bord avec couvercle de sécurité
- ✔ Disjoncteur
- ✔ Silencieux interne des gaz d'échappement et collecteur isolé
- ✔ Pompe d'extraction de l'huile moteur et filtre décanteur de carburant
- ✔ Batterie 12V avec coupebatterie
- ✔ Réservoir enterré
- ✔ Crochets de levage et poches latérales pour chariots élévateurs

Options installées en usine

220V Préchauffage électrique

Prise KIT TPS01 :

**1x32A, 1x16A 3Ph
1x16A 1Ph + 1x16A Schuko**

Prise KIT TPS03 :

**1x63A, 1x32A, 1x16A 3Ph
1x16A 1Ph + 1x16A Schuko
Disjoncteur de 125A avec relais de défaut de terre ajustable**

Kit AMF et panneau ATS

Prédisposition pour un raccord rapide pour le réservoir de carburant externe

Réservoir de carburant surdimensionné

Code	IP207-500TSO
Version mécanique	Version silencieuse avec tôle d'acier galvanisée et auvent peint par poudrage, cadre de base compact, avec réservoir à compartiments et contrôle des fuites.
Dimensions	
L x L x H (mm)	4810x 1600 x 2560
Poids (Kg)	5380
Données techniques	
Puissance primaire (PRP)(kVA)	600
Puissance primaire (PRP)(kW)	480
Puissance limitée (LTP)(kVA)	660
Puissance limitée (LTP)(kW)	528
Facteur de puissance nominale (cos φ)	0.8
Enroulements	Triphasé Série Star
Tension nominale triphasée concaténée (V)	400
Tension nominale phase-neutre (V)	230
Fréquence nominale (Hz)	50
Capacité du réservoir de carburant (l)	800
Type de carburant	Diesel
Pression sonore à 7 m. (dBA)	74
Consommation de carburant	
Consommation de carburant à 100 % (LTP)(l/h)	132,0
Consommation de carburant à 100 % (PRP)(l/h)	115,0
Consommation de carburant à 75 % (PRP)(l/h)	80,3
Consommation de carburant à 50 % (PRP)(l/h)	57,0
Données générales sur les alternateurs	
Marque de l'alternateur	STAMFORD
Modèle d'alternateur	HCI5F
Puissance PRP (kVA)	670
Puissance LTP (kVA)	738
Enroulement	Triphasé Série Star
Bornes Nombre	12
Protection IP	23
Régulateur électronique	AS440
Précision	± 1.00 %
Données générales du moteur	
Marque du moteur	FPT IVECO
Modèle de moteur	CR16TE1W
Cylindres	6
R.P.M.	1500
Capacité cubique	15900
Admission d'air	Turbo
Tension standard (Vdc)	24
Sae	1 - 14
BMEP (kPa)	2560
Refroidissement	L'eau
Volant d'inertie Puissance P.R.P. (kW)	502,9
Puissance de réserve du volant d'inertie (kW)	559,0
Régulateur électronique	Standard
Classe de précision	G3
Quantité d'huile (l)	38
Étape de l'UE	Non certifié en matière d'émissions



manipulation et transportabilité faciles



Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it