

CONÇU et CRÉÉ POUR VOS besoins

160 L
Réservoir
de carburant
capacité

Conçu pour offrir un niveau de performance exceptionnel pour chaque intervention sur chantier, garantissant un équilibre parfait entre puissance et simplicité d'utilisation.

MGTP
80 SS-FI



**un avenir plus durable
et respectueux
de l'environnement**

MGTP 80 SS-FI

MODÈLE DE GENSET



CANDIDATURES



Constructions



Exploitation minière



Evènements



Applications militaires

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Connexion protégée des fils durs
- ✓ Tableau électrique DSE 4520 monté à bord avec couvercle de sécurité
- ✓ Disjoncteur
- ✓ Silencieux interne des gaz d'échappement et collecteur isolé
- ✓ Pompe d'extraction de l'huile moteur et filtre décanteur de carburant
- ✓ Batterie 12V avec coupe-batterie
- ✓ Réservoir enterré
- ✓ Crochets de levage et poches latérales pour chariots élévateurs

Options installées en usine

220V Préchauffage électrique

Prise KIT TPS01 :

1x32A, 1x16A 3Ph
1x16A 1Ph + 1x16A Schuko

Prise KIT TPS03 :

1x63A, 1x32A, 1x16A 3Ph
1x16A 1Ph + 1x16A Schuko
Disjoncteur 125A avec relais de défaut de terre ajustable

Kit AMF et panneau ATS

Prédisposition pour un raccord rapide pour le réservoir de carburant externe

Réservoir de carburant surdimensionné de 300 l

Code	IP198-80TSO
Version mécanique Version silencieuse avec tôle d'acier galvanisée et auvent peint par poudrage, cadre de base compact, avec réservoir enrobé et contrôle des fuites.	
Dimensions	
L x L x H (mm)	2560 x 1040 x 1820
Poids (Kg)	1600
Données techniques	
Puissance primaire (PRP)(kVA)	83
Puissance primaire (PRP)(kW)	66,4
Puissance limitée (LTP)(kVA)	90,8
Puissance limitée (LTP)(kW)	72,64
Facteur de puissance nominale (cos φ)	0.8
Enroulements	Triphasé Série Star
Tension nominale triphasée concaténée (V)	400
Tension nominale phase-neutre (V)	230
Fréquence nominale (Hz)	50
Capacité du réservoir de carburant (l)	160
Type de carburant	Diesel
Pression sonore à 7 m. (dBA)	67
Consommation de carburant	
Consommation de carburant à 100 % (LTP)(l/h)	21,2
Consommation de carburant à 100 % (PRP)(l/h)	19,4
Consommation de carburant à 75 % (PRP)(l/h)	14,4
Consommation de carburant à 50 % (PRP)(l/h)	9,6
Données générales sur les alternateurs	
Marque de l'alternateur	STAMFORD
Modèle d'alternateur	UCI224G
Puissance PRP (kVA)	85
Puissance LTP (kVA)	90,8
Enroulement	Triphasé Série Star
Bornes Nombre	12
Protection IP	23
Régulateur électronique	AS440
Précision	± 1 %
Données générales du moteur	
Marque du moteur	FPT IVECO
Modèle de moteur	N45SM3
Cylindres	4
R.P.M.	1500
Capacité cubique	4500
Admission d'air	Turbo
Tension standard (Vdc)	12
Sae	3 - 11
BMEP (kPa)	1777
Refroidissement	L'eau
Volant d'inertie Puissance P.R.P. (kW)	72,7
Puissance de réserve du volant d'inertie (kW)	80,2
Régulateur électronique	Sur demande
Classe de précision	G2
Quantité d'huile (l)	12,8
Étape de l'UE	Non certifié en matière d'émissions



manipulation et transportabilité faciles



Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it