

Progettato e creato per le tue esigenze

Progettato per offrire
un livello eccezionale
di prestazioni per ogni
lavoro in cantiere
garantendo il giusto
equilibrio tra potenza
e facilità d'uso

MGTP
200 SS-FI

360 L
capacità
serbatoio
carburante



un futuro
più sostenibile
e rispettoso dell'ambiente

MGTP 200 SS-FI

MODELLO DEL GRUPPO
ELETTROGENO

APPLICAZIONI



Costruzioni



Operazioni minerarie



Eventi



Applicazioni militari

CARATTERISTICHE

- ✓ Collegamento elettrico protetto
- ✓ Quadro elettrico ComAp AMF25 montato a bordo con coperchio di sicurezza
- ✓ Interruttore automatico
- ✓ Silenziatore gas di scarico interno e collettore isolato
- ✓ Pompa di estrazione olio motore e filtro decantatore carburante
- ✓ Batteria da 12 V con staccabatteria
- ✓ Serbatoio di raccolta
- ✓ Ganci di sollevamento e tasche laterali per carrello elevatore

Opzioni installate in fabbrica

Preriscaldatore elettrico 220V

Kit presa TPS01: **1x32A, 1x16A trifase
1x16A monofase + 1x16A Schuko**

Kit presa TPS03: **1x63A, 1x32A, 1x16A trifase
1x16A monofase + 1x16A Schuko
Interruttore da 125A con relè
differenziale regolabile**

Kit pannello AMF e ATS

Predisposizione per attacco rapido per serbatoio carburante esterno

Serbatoio carburante maggiorato 800 l

Codice	IP203-200TSO
Versione meccanica - Versione silenziata con lamiera di acciaio zincata e cofanatura verniciata a polvere, telaio di base compatto, con vasca di contenimento e controllo perdite	
Dimensioni	
L x P x A (mm)	3060 x 1140 x 2200
Peso (kg)	2250
Dati tecnici	
Potenza continua (PRP) (kVA)	200
Potenza continua (PRP) (kW)	160
Potenza limitata (LTP) (kVA)	220
Potenza limitata (LTP) (kW)	176
Fattore di potenza nominale (cos φ)	0.8
Avvolgimenti	Serie Stella Trifase
Tensione nominale trifase concatenata (V)	400
Tensione nominale fase-neutro (V)	230
Frequenza nominale (Hz)	50
Capacità serbatoio carburante (l)	360
Tipo di carburante	Diesel
Pressione sonora a 7 m (dBA)	70
Consumo di carburante	
Consumo di carburante al 100% (LTP) (l/h)	49
Consumo di carburante al 100% (PRP) (l/h)	45,5
Consumo di carburante al 75% (PRP) (l/h)	39,3
Consumo di carburante al 50% (PRP) (l/h)	29,9
Dati generali dell'alternatore	
Marca dell'alternatore	STAMFORD
Modello dell'alternatore	UCI274H
Potenza PRP (kVA)	200
Potenza LTP (kVA)	220
Avvolgimento	Serie Stella Trifase
Numero di terminali	12
Protezione IP	23
Regolatore elettronico	AS440
Precisione	± 1 %
Dati generali del motore	
Marca del motore	FPT IVECO
Modello del motore	N67TM7
Cilindri	6
Giri/min	1500
Cilindrata	6700
Aspirazione aria	Turbo
Tensione standard (Vdc)	12
Sae	3 - 11
BMEP (kPa)	2116
Raffreddamento	Water
Potenza volano P.R.P. (kW)	175
Potenza volano stand-by (kW)	195
Regolatore elettronico	On request
Classe di precisione	G2
Quantità di olio (l)	17
Stadio UE	Certificato senza emissioni



facile maneggevolezza e trasportabilità



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

L'azienda si riserva il diritto di modificare le specifiche tecniche, gli articoli e il design senza preavviso. Le immagini dei prodotti sono puramente indicative.