## progettato e creato per le tue esigenze

Progettato per offrire un livello eccezionale di prestazioni per ogni lavoro in cantiere garantendo il giusto equilibrio tra potenza e facilità d'uso **500** L capacità serbatoio carburante

<u>MGTP</u> 320 SS-FI



un futuro più sostenibile e rispettoso dell'ambiente



## LINEA INDUSTRIALE



MODELLO DEL GRUPPO ELETTROGENO





## **APPLICAZIONI**









## **CARATTERISTICHE**

- Collegamento elettrico protetto
- Quadro elettrico ComAp AMF25 montato a bordo con coperchio di sicurezza
- Interruttore automatico
- Silenziatore gas di scarico interno e collettore isolato
- Pompa di estrazione olio motore e filtro decantatore carburante
- Batteria da 12 V con staccabatteria
- Serbatoio di raccolta
- Ganci di sollevamento e tasche laterali per carrello elevatore

Opzioni installate in fabbrica		
Preriscaldatore elettrico 2	20V	
Kit presa TPS01:	1x32A, 1x16A trifase 1x16A monofase + 1x16A Schuko	
Kit presa TPS03:	1x63A, 1x32A, 1x16A trifase 1x16A monofase + 1x16A Schuko Interruttore da 125A con relè differenziale regolabile	
Kit pannello AMF e ATS		

Predisposizione per attacco rapido per serbatoio carburante esterno
Serbatoio carburante maggiorato

Codice	IP204-320TS0
004.00	

Versione meccanica - Versione silenziata con lamiera di acciaio zincata e cofanatura verniciata a polvere, telaio di base compatto, con vasca di contenimento e controllo perdite

contenimento e controllo perdite	·		
Dimensioni			
LxPxA(mm)	4270 x 1350 x 2370		
Peso (kg)	3610		
Dati tecnici			
Potenza continua (PRP) (kVA)	320		
Potenza continua (PRP) (kW)	256		
Potenza limitata (LTP) (kVA)	345		
Potenza limitata (LTP) (kW)	276		
Fattore di potenza nominale (cos φ)	0.8		
Avvolgimenti	Serie Stella Trifase		
Tensione nominale trifase concatenata (V)	400		
Tensione nominale fase-neutro (V)	230		
Frequenza nominale (Hz)	50		
Capacità serbatoio carburante (I)	500		
Tipo di carburante	Diesel		
Pressione sonora a 7 m (dBA)	73		
Consumo di carburante			
Consumo di carburante al 100% (LTP)(I/h)	72,4		
Consumo di carburante al 100% (PRP)(I/h)	66,6		
Consumo di carburante al 75% (PRP)(I/h)	49,3		
Consumo di carburante al 50% (PRP)(I/h)	37,3		
Dati generali dell'alternatore			
Marca dell'alternatore	STAMFORD		
Modello dell'alternatore	S4L1D-E		
Potenza PRP (kVA)	360		
Potenza LTP (kVA)	415		
Avvolgimento	Serie Stella Trifase		
Numero di terminali	12		
Protezione IP	23		
Regolatore elettronico	AS440		
Precisione	± 1.00 %		
Dati generali del motore			
Marca del motore	FPT IVECO		
Modello del motore	C87TE4		
Cilindri	6		
Giri/min	1500		
Cilindrata	8700		
Aspirazione aria	Turbo		
Tensione standard (Vdc)	24		
Sae	1 - 14		
BMEP(kPa)	0		
Raffreddamento	Water		
Potenza volano P.R.P. (kW)	275		
Potenza volano stand-by (kW)	299		
Regolatore elettronico	Standard		
Classe di precisione	G3		
Quantità di olio (I)	28		
Stadio UE	Certificato senza emissioni		



