LINEA ULTRA SILENZIOSA
STAGE 5

progettato e creato per le tue esigenze

Progettato per offrire un livello eccezionale di prestazioni per ogni lavoro in cantiere garantendo il giusto equilibrio tra potenza e facilità d'uso

STAGE 5 CERTIFIED

RUMORE
livello 62
dB(A) a 7m

2000 L
capacità
serbatoio
carburante

MGTP 500 USL-S

un futuro
più sostenibile
e rispettoso dell'ambiente

TRIME®
Power Division

LINEA ULTRA SILENZIOSA
STAGE 5

MGTP
500 USL-S

MODELLO DEL GRUPPO ELETTROGENO

trifase

monofase

motore

APPLICAZIONI

Costruzioni | Operazioni minerarie | Eventi | Applicazioni militari

CARATTERISTICHE

- Pannello logico di avvio automatico DSE 7310 per versione Manuale
- Interruttore magnetotermico a 4 poli
- Interruttore differenziale regolabile
- Microinterruttore di protezione morsettiera di alimentazione
- Pompa di estrazione olio
- Sezionatore batteria
- Indicatore meccanico livello carburante sul serbatoio
- Valvola a 3 vie per circuito gasolio da serbatoio esterno (esclusi attacchi rapidi)
- Protezione paraurti laterale in gomma
- Filtro separatore acqua/gasolio
- Serbatoio AdBlue, urea incluso
- Gancio di sollevamento centrale
- Chiusura porte a compressione
- Radiatore in vano separato
- Filtro aria per impieghi gravosi
- Serbatoio di raccolta liquidi con allarme
- Flangia di ispezione serbatoio
- Telaio rinforzato per uso a noleggio
- Alternatore con protezione butadiene System 2 Leroy Somer o Total Plus MeccAlte

Risparmio di carburante in 1000 ore di funzionamento* l 1600

* Rispetto ai generatori standard

facile maneggevolezza e trasportabilità

Codice	RP350-500TS0
Versione ULTRA SILENZIATA, cofanatura zincata e verniciata a polvere, telaio di base compatto, con vasca di contenimento e controllo perdite	
Dimensioni	
L x P x A (mm)	**5000 x 2100 x2400**
Peso (kg)	**8980**
Dati tecnici	
Potenza continua (PRP) (kVA)	**500**
Potenza continua (PRP) (kW)	**400**
Potenza limitata (LTP) (kVA)	**550**
Potenza limitata (LTP) (kW)	**440**
Fattore di potenza nominale (cos ϕ)	**0,8**
Avvolgimenti	**Serie Stella Trifase**
Tensione nominale trifase concatenata (V)	**400**
Tensione nominale fase-neutro (V)	**230**
Frequenza nominale (Hz)	**50**
Tipo di carburante	**Diesel**
Capacità del serbatoio carburante (l)	**2000**
Capacità del serbatoio AD BLUE	**160**
Consumo di carburante	
Consumo di carburante al 100% (L.T.P.) (l/h)	**97,9**
Consumo di carburante al 75% (P.R.P.) (l/h)	**68,5**
Consumo di carburante al 50% (P.R.P.) (l/h)	**41,1**
Consumo di carburante al 25% (P.R.P.) (l/h)	**23,2**
Alternatore	
Marca dell'alternatore	**Leroy-Somer**
Modello dell'alternatore	**LSA47.2M7**
Potenza P.R.P. (kVA)	**500**
Potenza L.T.P. (kVA)	**550**
Avvolgimento	**Serie Stella Trifase**
Numero di terminali	**12**
Protezione IP	**23**
Regolatore di tensione	**AVR ±0,25% D350 AREP**
Corrente di cortocircuito	**300 %: 10s**
Motore	
Marca del motore	**SCANIA**
Modello del motore	**DC16 320A 02-62**
Cilindri	**8**
Giri/min (giri/min)	**1500**
Cilindrata (cc)	**16400**
Aspirazione aria	**Turbo**
Tensione standard (Vdc)	**24**
Sae	**-**
BMEP (kPa)	**-**
Raffreddamento	**Water**
Potenza volano P.R.P. (kW)	**431,6**
Potenza volano stand-by (kW)	**492,6**
Regolatore elettronico	**Yes**
Classe di precisione	**G2**
Quantità di olio (l)	**36,0**
Opzioni: Kit di noleggio	
5 x 16A 230V + 1 x 32A 400V + 1 x 63A 400V con protezione ELCB	
Pressione sonora 7 m (carico 0%)	**dBA 62**
Condizioni di riferimento standard	
Condizioni di riferimento standard temperatura 25°C, altitudine 100m slm, umidità relativa 30%, pressione atmosferica 100 kPa (1 bar), fattore di potenza 0,8 lag, carico bilanciato - non distorcente	

TRIME® Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

L'azienda si riserva il diritto di modificare le specifiche tecniche, gli articoli e il design senza preavviso. Le immagini dei prodotti sono puramente indicative.