

MOTOR LINIE

Alles für ihre
Baustelle

28.000 m²
Beleuchtete Fläche

BETRIEBSZEIT

 **160 liter tank**
100h
Niedriger Kraftstoffverbrauch

LÄRM


Pegel 65 dB(A) in 7 m
Entfernung

**Sehr
Robust**



100h
running time

Entwickelt, um zu bieten
Ein außergewöhnliches
Leistungsniveau für jeden
Intervention sur chantier,
garantiert ein Gleichgewicht
parfait entre puissance et
Einfachheit der Nutzung.

X-DOUBLE

12X320W - LED - 8M



Ein langlebiger Allrounder
und respektvoll
de l'environnement

 **TRIME®**
Lighting Towers

MOTOR LINIE

X-DOUBLE

12x320W - LED - 8M



ANWENDUNGEN



Konstruktionen



Bergbauarbeiten



Notfall



Veranstaltungen



Militärische Anwendungen

MERKMALE

- ✓ Multidirektional verstellbare und neigbare Scheinwerfer
- ✓ **Nr. 2 Vertikalmast, je: 7 Abschnitte hydraulisch vertikaler Turm 8 m, 340° drehbar**
- ✓ Verzinkte Metallarbeiten
- ✓ 80 µm Pulverbeschichtung
- ✓ **Doppelte Hebeösen und Staplertaschen für eine effektive Handhabung**
- ✓ Plug & Play, farbcodierte Kabel und Stecker
- ✓ Geführtes Hauptspulenkabel zur Vermeidung von Schäden während des Turmbetriebs
- ✓ Digitales Bedienfeld und Kraftstoffstandanzeige
- ✓ Schutzschalter zum Schutz vor Überlastung
- ✓ Externe Not-Aus-Taste
- ✓ **Vollständig abgedichteter Tank, 110 %.**
- ✓ Zertifizierte Windstabilität bis zu 110 km/h
- ✓ 4 ausziehbare und höhenverstellbare Stabilisatoren
- ✓ Niveaus an Bord zur Orientierung während der Stabilisierung

110 %
vollständig
ummauerter Tank



10 Einheiten pro Lkw

Sicheres Verpacken und Verladen
mit schneller Entladung

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen min (mm)	2410x1425x2520 (LxBxH)
Abmessungen max (mm)	2410x2683x8000 (LxBxH)
Gesamtgewicht (kg)	1744

Flutlichtanlage

Typ	Led
Leistung (je)	320W
Anzahl der Flutlichter	12
IP-Stufe	65
Beleuchtete Fläche (m²)	28.000

Mast

Hebeverfahren	Hydraulisch
Maximale Höhe	8 m
Drehung	340°
Maximale Windgeschwindigkeit	110 km/h

Stromerzeuger

Modell	Synchron
Frequenz (Hz)	50
Nennleistung	8 kVA
Strom an der Zusatzsteckdose verfügbar	3 kVA
Nennspannung	230V

Motor

Modell	Kubota D1105*
Kraftstoff	Diesel
r.p.m.	1500
Tankinhalt (l)	160
Verbrauch (l/h)	1,6
Dauer der Laufzeit	100 h
Geräuschpegel dB(A) in 7 m Entfernung	65
Verdrängung cm³	1123
Das Kühlsystem	Flüssig

* Kann je nach Verfügbarkeit auf Lager variieren. Es wird jedoch die primäre gleichwertige Marke Yanmar verwendet.



einfache Handhabung & Transportierbarkeit



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

Das Unternehmen behält sich das Recht vor, technische Spezifikationen, Artikel und Design ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Produktbilder dienen ausschließlich zur Veranschaulichung.