MOTOR LINIE

Alles für Ihre Baustelle

LED TECHNOLOGIE

6600 m²

Beleuchtete Fläche

BETRIEBSZEIT
110 Liter Tank
200 h
Kraftstoffverbrauch 0,55 l/h

LÄRM
Pegel 65 dB(A) in 7 m Entfernung

Sehr kompakte Abmessungen
45%
Reduzierter Platzbedarf

Entwickelt, um zu bieten Ein außergewöhnliches Leistungsniveau für jeden Intervention sur chantier, garantiert ein Gleichgewicht parfait entre puissance et Einfachheit der Nutzung.

200h
LAUFZEIT

X-ECO
ANTIGLARE

6x150W 48V LED - 8,5M

Ein langlebiger Allrounder und respektvoll de l'environnement

TRIME®
Lighting Towers

MOTOR LINIE

X-ECO ANTIGLARE

6x150W 48V LED - 8,5M

ANWENDUNGEN

Konstruktionen · Bergbauarbeiten · Notfall · Veranstaltungen · Militärische Anwendungen

MERKMALE

- Multidirektional verstellbare und schwenkbare Scheinwerfer
- 6x150W, 48V LED-Leuchten
- 48-V-Stromversorgung zwischen dem Generator und den Lampen
- 7 Sektionen hydraulischer Vertikalturm 8,5 m, 340° drehbar
- Verzinkte Metallarbeiten
- 80 µm Pulverbeschichtung
- **Sehr kompakte Abmessungen, bis zu 14 Einheiten pro LKW**
- Zentrale Hebeöse, Längs- und Quertaschen für Stapler für effektives Handling
- Plug & Play, farbcodierte Kabel und Stecker
- Schutzart IP67 zertifiziert
- Geführtes Hauptspulenkabel zur Vermeidung von Schäden während des Turmbetriebs
- Digitales Bedienfeld und Kraftstoffstandanzeige
- Schutzschalter zum Schutz vor Überlastung
- Externe Not-Aus-Taste
- **Vollständig abgedichteter Tank, 110 %.**
- Zertifizierte Windstabilität bis zu 110 km/h
- 4 höhenverstellbare Stabilisatoren
- Niveaus an Bord zur Orientierung während der Stabilisierung
- **Amoss Sicherheitspause**

einfache Handhabung & Transportierbarkeit

45 % reduzierte Transportkosten

14 Einheiten pro Lkw
Sicheres Verpacken und Verladen mit schneller Entladung

Abmessungen und Gewicht	
Abmessungen min (mm)	**2540x1390x2515 (LxBxH)**
Abmessungen max (mm)	**2540x1550x8500 (LxBxH)**
Gesamtgewicht (kg)	**920**
Flutlichtanlage	
Typ	**Led**
Leistung (je)	**150W**
Anzahl der Flutlichter	**6**
Beleuchtete Fläche (m^2)	**6600**
Mast	
Hebeverfahren	**Hydraulisch**
Maximale Höhe	**8,5 m**
Drehung	**340°**
Maximale Windgeschwindigkeit	**110 km/h**
Lichtmaschine	
Modell	**Synchron**
Frequenz (Hz)	**50**
Isolationsklasse	**H**
Grad des Schutzes	**IP 23**
Einphasige Spannung	**3,5kVA - 230V**
Nebensteckdosen	**1,2 kVA**
Motor	
Modell	**Kubota Z482***
Kraftstoff	**Diesel**
r.p.m.	**1500**
Tankinhalt (l)	**110**
Verbrauch (l/h)	**0,55**
Dauer der Laufzeit	**200 h**
Geräuschpegel dB(A) in 7 m Entfernung	**65**

* Kann je nach Verfügbarkeit auf Lager variieren. Es wird jedoch die primäre gleichwertige Marke Yanmar verwendet.

X-ECO gegen Standard	Standard Lichtmast	X-ECO Lichtmast	Monatliche Einsparungen bei Verwendung des X-ECO Lichtmast
Kraftstoffverbrauch	1,93 l/h	**0,55 l/h**	**1.38 l/h**
Kraftstoffkosten pro Monat	€ 550,00	**€ 150,00**	**€ 400,00**
CO'2-Emissionen Monat	1.224 kg	**336 kg**	**888 kg**
Betriebszeit mit Kraftstoff Tank	60 h	**200 h**	**140 h**
Typ der Lampe	Metallhalogenid	**Led**	**-**
Lichtsensor	Optional	**Standard**	**-**
Bausatz Amoss	Optional	**Standard**	**-**

TRIME®
Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

Das Unternehmen behält sich das Recht vor, technische Spezifikationen, Artikel und Design ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Produktbilder dienen ausschließlich zur Veranschaulichung.