

Entwickelt und erstellt für Ihre Bedürfnisse



LED TECHNOLOGIE

6600 m²

Beleuchtete Fläche

70%
senkung der
Gesamtkosten



REDUKTION
emissionen **CO₂**

LAUFZEIT
from batterie
11 h



Entwickelt, um zu bieten
Ein außergewöhnliches
Leistungsniveau für jeden
Intervention sur chantier,
garantiert ein Gleichgewicht
parfait entre puissance et
Einfachheit der Nutzung.

X-HYBRID
MOBILE

6X150W LED - 8,5M

T-ZERO PRO



Ein langlebiger Allrounder
und respektvoll
de l'environnement



TRIME[®]

Lighting Towers

X-HYBRID MOBILE

6X150W LED - 8,5M

T-ZERO PRO



ANWENDUNGEN



Konstruktionen



Bergbau



Veranstaltungen



Militärische Anwendungen

MERKMALE

- ✔ Multidirektional verstellbare und neigbare Scheinwerfer
- ✔ 7 Sektionen hydraulischer Vertikalturm 8,5m, 340° drehbar
- ✔ Standard-Lichtsensoren für automatischen Start und Stopp
- ✔ Verzinkte Metallarbeiten
- ✔ 80 µm Pulverbeschichtung
- ✔ **Sehr kompakte Abmessungen, bis zu 7 Einheiten pro LKW**
- ✔ Zentrale Hebeöse Längs- und Quertaschen für Stapler für effektives Handling
- ✔ Plug & Play, farbcodierte Kabel und Stecker
- ✔ Geführtes Hauptspulenkabel zur Vermeidung von Schäden während des Turmbetriebs
- ✔ **Digitales Bedienfeld und Kraftstoffstandanzeige**
- ✔ Schutzschalter zum Schutz vor Überlastung
- ✔ Externe Not-Aus-Taste
- ✔ **Vollständig abgedichteter Tank, 110 %**
- ✔ Zertifizierte Windstabilität bis zu 110 km/h
- ✔ 4 ausziehbare und höhenverstellbare Stabilisatoren
- ✔ Niveaus an Bord zur Orientierung bei der Stabilisierung

11 Stunden Laufzeit ohne Geräusche



7 Einheiten pro Lkw

Sicheres Verpacken und Verladen mit schneller Entladung

Abmessungen und Gewicht	
Abmessungen min (mm)	2944x1466x2570 (LxBxH)
Abmessungen max (mm)	2944x2928x8500 (LxBxH)
Gesamtgewicht (kg)	1290
Flutlichtanlage	
Typ	Led
Leistung (je)	150W
Anzahl der Flutlichter	6
IP-Stufe	67
Beleuchtete Fläche (m²)	6600
Mast	
Hebeverfahren	Hydraulisch
Maximale Höhe	8,5 m
Maximale Windgeschwindigkeit	110 km/h
Drehung	340°
Batterien Pack	
Typ	AGM
Anzahl der Batterien	4
Leistung Akkupack	24 Vdc 400 Ah
Erwarteter Batteriezklus	500
Erwartete Lebensdauer der Batterie	9500 h
Hybrid-Modus	
Laufzeit von der Batterie	11 h
Laufzeit vor dem Nachfüllen	863 h
Ladezeit mit LED's ON	11 h
Ladezeit bei ausgeschalteten LED's	8 h
Vollständiger Entlade-Ladezyklus	19 h
Verbrauch im Hybridmodus	0,23 l/h
Lichtmaschine	
Modell	Linz Alumen SB
Nennleistung	3.5 kVA
Nennfrequenz	50 Hz
Spannung	230 V
Isolationsklasse	H
Grad des Schutzes	IP 23
Motor	
Modell	Kubota Z482*
Kraftstoff	Diesel
Umdrehungen pro Minute	1500
Tankinhalt (l)	222
Kraftstoffverbrauch	0,55 L/h
Geräuschpegel bei 7 mt	0 - 62

* Kann je nach Verfügbarkeit auf Lager variieren. Es wird jedoch die primäre gleichwertige Marke Yanmar verwendet.



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it