

Alles für Ihre Baustelle

Entwickelt, um zu bieten
Ein außergewöhnliches
Leistungsniveau für jeden
Intervention sur chantier,
garantiert ein Gleichgewicht
parfait entre puissance et
Einfachheit der Nutzung.

LED TECHNOLOGIE

26.500 sqm

Beleuchtete Fläche

BETRIEBSZEIT

 300 liter tank
187h

**sehr
ROBUST**



LÄRM



Pegel 65 dB(A) in 7 m
Entfernung

**voller Bergbauspezifischer
Anhängers**



X-MINE 3600 - HL

8x450W - 48V LED - 10M

187h

Laufzeit

**Ein langlebiger Allrounder
und respektvoll
de l'environnement**



TRIME®

Lighting Towers

X-MINE 3600 - HL

8x400W - 48V LED - 10M

**ANWENDUNGEN**

Konstruktionen



Bergbauarbeiten

MERKMALE

- ✓ Verzinkte Metallteile
- ✓ 80 µm Pulverbeschichtung
- ✓ Hocheffiziente LED-Köpfe mit 48 V
- ✓ Plug & Play, farbcodierte Kabel und Anschlüsse
- ✓ Leistungsschalter zur Stromversorgung von jeweils einem LED-Kopf pro Flutlicht
Komplett mit Einzelsicherung
- ✓ Allgemeiner Sicherungsautomat zum Schutz vor Überlastung
- ✓ Spezielle Permanentmagnet-Lichtmaschine (Gleichstrom)
- ✓ Vollständig ummantelter Tank (110 %)
- ✓ Zertifizierte Windstabilität bis 110 km/h
- ✓ Integrierte Wasserwaagen zur Orientierung während der Stabilisierung
- ✓ Elektrische Neigung des Lichtbalkens über 90 Grad
- ✓ Elektrische Drehung des Lichtbalkens über 300 Grad
- ✓ **Hochleistungs-Minenspezifikation. Anhänger mit Stützrad vorne**
- ✓ 4 hochbelastbare, hydraulisch ausfahrbare Stabilisatoren
- ✓ Vollhydraulischer Mast mit 2-stufiger Bedienung
- ✓ Automatischer Sicherheitsstift zum Blockieren des Mastes vor dem Ausfahren auf 10 m
- ✓ Schwarze Gummikette zur Vermeidung von Schäden beim Mastbetrieb
- ✓ 2 GROSSE SEITENTÜREN für einfache Wartung
- ✓ Radmutteranzeigen
- ✓ Sicherheitsschalter für 2-Hand-Bedienung
- ✓ Zentrale Hebeöse
- ✓ Seitliche Gabelstaplertaschen
- ✓ DSE L401 Steuerung
- ✓ Lichtsensor
- ✓ Zeitschaltuhr (im DSE L401 enthalten)
- ✓ Lichtsensor/Zeitschaltuhr
- ✓ Batterieschalter
- ✓ Externer Not-Aus-Schalter
- ✓ Interne Arbeitsleuchte mit Ein-/Aus-Schalter an der Frontplatte montiert

Schwerlastanhänger für den Bergbau, komplett mit stützrad vorne

**3 Einheiten pro Container (40 Zoll H0)**Sichere Verpackung und Verladung
für schnelles Entladen**Abmessungen und Gewicht**

Abmessungen min. (mm)	5400x2090x2480 (LxBxH)
Abmessungen max (mm)	5400x2680x10000(LxBxH)
Gesamtgewicht (kg)	2160

Flutlichtanlage

Typ	Led
Leistung (je)	450W
Anzahl der Flutlichter	8
Beleuchtete Fläche (m²)	26.500

Mast

Hebeverfahren	Vollhydraulisch
Maximale Höhe	10 m
Maximale Windgeschwindigkeit	110 km/h

Lichtmaschine

Modell	NSM PMG-DC 185 SC
Frequenz (Hz)	50
Isolationsklasse	H
Grad des Schutzes	IP 23
Gleichspannung	48V
Nennleistung	4,5 kW

Motor

Modell	Kubota D1105*
Kraftstoff	Diesel
r.p.m.	1500
Tankinhalt (l)	300
Verbrauch (l/h)	1,6
Dauer der Laufzeit	187 h
Geräuschpegel dB(A) in 7 m Entfernung	65

Verfügbare Optionen	450 W x 4 Flutlichter	450 W x 6 Flutlichter
Beleuchtete Fläche (m²)	13.200	20.000

* Kann je nach Verfügbarkeit auf Lager variieren. Es wird jedoch die primäre gleichwertige Marke Yanmar verwendet.

**TRIME®**Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it