

Entwickelt und erstellt für Ihre Bedürfnisse

Entwickelt, um zu bieten
Ein außergewöhnliches
Leistungsniveau für jeden
Intervention sur chantier,
garantiert ein Gleichgewicht
parfait entre puissance et
Einfachheit der Nutzung.

X-MINE 3600 - ML

8x450W - 48V LED - 10M

LED TECHNOLOGIE

26.500 sqm

Beleuchtete Fläche

BETRIEBSZEIT

 300 liter tank
187h

sehr
Robust 

LÄRM 

Pegel 65 dB(A) in 7 m
Entfernung

Voller Bergbauspezifischer
Anhänger 

187h

Laufzeit



Ein langlebiger Allrounder
und respektvoll
de l'environnement



TRIME®

Lighting Towers

X-MINE 3600 - ML

8X400W - 48V LED - 10M

**ANWENDUNGEN**

Konstruktionen

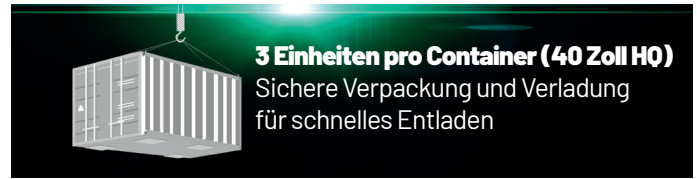


Bergbauarbeiten

MERKMALE

- ✔ Verzinkte Metallteile
- ✔ 80 µm Pulverbeschichtung
- ✔ Hocheffiziente LED-Köpfe mit 48 V
- ✔ Plug & Play, farbcodierte Kabel und Anschlüsse
- ✔ Leistungsschalter zur Stromversorgung von jeweils einem LED-Kopf pro Flutlicht
Komplett mit Einzelsicherung
- ✔ Allgemeiner Sicherungsautomat zum Schutz vor Überlastung
- ✔ Spezielle Permanentmagnet-Lichtmaschine (Gleichstrom)
- ✔ Vollständig ummantelter Tank (110 %)
- ✔ Zertifizierte Windstabilität bis 110 km/h
- ✔ Integrierte Wasserwaagen zur Orientierung während der Stabilisierung
- ✔ Elektrische Neigung des Lichtbalkens über 90 Grad
- ✔ Elektrische Drehung des Lichtbalkens über 300 Grad
- ✔ **Hochleistungs-Minenspezifikation. Anhänger mit Stützrad vorne**
- ✔ 4 robuste, manuell ausfahrbare Stabilisatoren
- ✔ Vollhydraulischer Mast mit 2-stufiger Bedienung
- ✔ Automatischer Sicherheitsstift zum Blockieren des Mastes vor dem Ausfahren auf 10 m
- ✔ Schwarze Gummikette zur Vermeidung von Schäden beim Mastbetrieb
- ✔ 2 GROSSE SEITENTÜREN für einfache Wartung
- ✔ Radmutteranzeigen
- ✔ Sicherheitsschalter für 2-Hand-Bedienung
- ✔ Zentrale Hebeöse
- ✔ Seitliche Gabelstaplertaschen
- ✔ DSE L401 Steuerung
- ✔ Lichtsensor
- ✔ Zeitschaltuhr (im DSE L401 enthalten)
- ✔ Lichtsensor/Zeitschaltuhr
- ✔ Batterieschalter
- ✔ Externer Not-Aus-Schalter
- ✔ Interne Arbeitsleuchte mit Ein-/Aus-Schalter an der Frontplatte montiert

Schwerlastanhänger für den Bergbau, komplett mit Stützrad vorne

**3 Einheiten pro Container (40 Zoll HQ)**

Sichere Verpackung und Verladung für schnelles Entladen

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen min.. (mm)	5400x2090x2480 (LxBxH)
Abmessungen max(mm)	5400x2680x10000(LxBxH)
Gesamtgewicht (kg)	2060

Flutlichtanlage

Typ	Led
Leistung (je)	450W
Anzahl der Flutlichter	8
Beleuchtete Fläche (m ²)	26.500

Mast

Hebeverfahren	Vollhydraulisch
Maximale Höhe	10 m
Maximale Windgeschwindigkeit	110 km/h

Lichtmaschine

Modell	NSM PMG-DC 185 SC
Frequenz (Hz)	50
Isolationsklasse	H
Grad des Schutzes	IP 23
Gleichspannung	48V
Nennleistung	4,5 kW

Motor

Modell	Kubota D1105*
Kraftstoff	Diesel
r.p.m.	1500
Tankinhalt (l)	300
Verbrauch (l/h)	1,6
Dauer der Laufzeit	187 h
Geräuschpegel dB(A) in 7 m Entfernung	65

Verfügbare Optionen	450 W x 4 Flutlichter	450 W x 6 Flutlichter
Beleuchtete Fläche (m ²)	13.200	20.000

* Kann je nach Verfügbarkeit auf Lager variieren. Es wird jedoch die primäre gleichwertige Marke Yanmar verwendet.