

**Alles für Ihre  
Baustelle**

LED TECHNOLOGIE

**1300 m<sup>2</sup>**

Beleuchtete Fläche

**ZERO**   
KOHLENSTOFFEMISSION

**100%**  
BATTERIE   
erste einzigartige batteriebetriebene

**ZERO**   
Lärm



Entwickelt, um zu bieten  
Ein außergewöhnliches  
Leistungsniveau für jeden  
Intervention sur chantier,  
garantiert ein Gleichgewicht  
parfait entre puissance et  
Einfachheit der Nutzung.

**X-RAIL KIT**

25,9VdcX200Ah+9 MAST-LED

**T-ZERO<sup>PRO</sup>**



**Ein langlebiger Allrounder  
und respektvoll  
de l'environnement**

## X-RAIL KIT

25,9 Vdcx200Ah+9 MAST-LED

### T-ZERO PRO

**Sehr kompakte  
Abmessungen für  
einfache Handhabung  
und Transport**



9 Kabel (je 9 m)  
im KIT enthalten

#### ANWENDUNGEN



Konstruktionen



Schieneinstandhaltung



Veranstaltungen



Militärische Anwendungen

#### MERKMALE

- ✔ 25,9V 200Ah integrierte Lithium-Batterie Externes
- ✔ Batterieladegerät 24V 80A 230V 1Ph
- ✔ Netzeingang 230V 16A
- ✔ Batterieladegerät Manometer
- ✔ Flutlicht Betriebsstundenzähler
- ✔ Herausnehmbare Lithium-Batterie
- ✔ Vollaluminiumgehäuse
- ✔ 2 Rohrgestelle für die manuelle Handhabung
- ✔ 9 extern anschließbare Masten
- ✔ Maximale Masthöhe 3220 mm (jeder Mast)
- ✔ Manuelles Hebesystem
- ✔ 80 µm Pulverbeschichtung
- ✔ **Sehr kompakte Abmessungen für einfache Handhabung und Transportfähigkeit, (X-Rail+ Externes Batterieladegerät+ 9Externe Masten)**
- ✔ Geringes Gewicht für bessere Manövrierfähigkeit
- ✔ **41 Stunden Betriebszeit mit Batterie**
- ✔ **± 3 h 40 min. aufladen**
- ✔ 9 Kabel (je 9 m) im KIT enthalten



**42 Einheiten pro Lkw**  
Sicheres Verpacken und Verladen  
mit schneller Entladung



#### Abmessungen und Gewicht

Abmessungen (mm)	<b>858x333x590 (LxBxH)</b>
Gesamtgewicht (kg)	<b>56</b>

#### Flutlichtanlage (Außenmast)

Typ	<b>Led</b>
Leistung (je)	<b>13W</b>
Anzahl der Flutlichter	<b>9</b>
IP-Stufe	<b>65</b>
Beleuchtete Fläche (m <sup>2</sup> )	<b>1300</b>

#### Externer Mast

Abmessungen min. je (mm)	<b>500x1827</b>
Abmessungen max. je (mm)	<b>500x3220</b>
Hebeverfahren	<b>Handbuch</b>
Gewicht pro Stück (kg)	<b>12</b>
Max. Windgeschwindigkeit	<b>110 km/h</b>

#### Batterie

Typ	<b>LITHIUM</b>
Batterie-Nummer	<b>1</b>
Akkupack	<b>25,9Vdc 200 Ah</b>
Dauer der Laufzeit	<b>41 h</b>
Aufladezeit bei ausgeschaltetem Flutlicht	<b>± 3 h 40 min</b>
Erwarteter Batteriezzyklus	<b>2000</b>
Erwartete Lebensdauer der Batterie	<b>60000 h</b>

#### Externes Batterieladegerät

Abmessungen (mm)	<b>867x627x3120 (LxWxH)</b>
Gewicht(kg)	<b>13</b>
Typ	<b>24V 80A</b>
Netzeinspeisung	<b>230V 16A</b>



**TRIME®**

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it