

Alles für Ihre Baustelle



LED TECHNOLOGIE
14.000 m²
 Beleuchtete Fläche

Entwickelt, um zu bieten
 Ein außergewöhnliches
 Leistungsniveau für jeden
 Intervention sur chantier,
 garantiert ein Gleichgewicht
 parfait entre puissance et
 Einfachheit der Nutzung.

BETRIEBSZEIT

 115 Liter Tank
 71h
 Kraftstoffverbrauch 0,55 l/h

LÄRM

Pegel 65 dB(A) in 7 m
 Entfernung

Sehr
 Robust



X-RENT

6x320W 48V LED - 8,5M



Ein langlebiger Allrounder
 und respektvoll
 de l'environnement

 **TRIME**[®]
 Lighting Towers

71h Laufzeit mit nur 115-Liter-Kraftstofftank

X-RENT

6x320W 48V LED - 8,5M



ANWENDUNGEN



Konstruktionen



Bergbauarbeiten



Notfall



Veranstaltungen



Militärische Anwendungen

MERKMALE

- ✔ 6x320W hocheffiziente LED-Flutlichtanlage
- ✔ Beleuchtete Fläche 14.000 Quadratmeter
- ✔ Ein/Aus-Schalter - für jedes Lampenpaar
- ✔ Multidirektional verstellbare und neigbare Scheinwerfer
- ✔ 7-teiliger hydraulischer Vertikalturm
- ✔ Maximale Höhe 8,5m
- ✔ Hydraulisches Hebesystem
- ✔ 340° drehbarer Mast
- ✔ **Vollständig abgedichteter Tank, 110%.**
- ✔ Digitales Bedienfeld und Kraftstoffstandanzeige
- ✔ Einfaches, robustes Maschinendesign und -layout
- ✔ Geführtes Hauptspulenkabel zur Vermeidung von Schäden während des Turmbetriebs
- ✔ On-Board-Niveau zur Orientierung bei der Stabilisierung
- ✔ Verzinkte Metallkonstruktion, 80 µm
- ✔ Pulverbeschichtung Windstabilität bis 80 km/h
- ✔ **Straßenzuganhänger**
- ✔ 4 höhenverstellbare Stabilisatoren
- ✔ Zentrale Hebeöse und seitliche Staplertaschen



11 Einheiten pro Lkw

Sicheres Verpacken und Verladen mit schneller Entladung

Abmessungen und Gewicht

| | |
|----------------------|------------------------|
| Abmessungen min (mm) | 2560x1380x2500(LxBxH) |
| Abmessungen max (mm) | 2560x2170x8500 (LxBxH) |
| Gesamtgewicht (kg) | 1100 |

Flutlichtanlage

| | |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Typ | Led |
| Leistung (je) | 320W |
| Anzahl der Flutlichter | 6 |
| Optionen | Homologierte Achse und Anhängenhaken |
| Beleuchtete Fläche (m²) | 14.000 |

Mast

| | |
|------------------------------|-------------|
| Hebeverfahren | Hydraulisch |
| Maximale Höhe | 8,5 m |
| Drehung | 340° |
| Maximale Windgeschwindigkeit | 110 km/h |

Lichtmaschine

| | |
|-----------------------------|--------------|
| Modell | Synchron |
| Frequenz (Hz) 50 | 50 |
| Isolationsklasse H | H |
| Grad des Schutzes IP 23 | IP 23 |
| Einphasige Spannung 8,5 kVA | 8,5 kVA |
| Nebensteckdosen | 1x16A - 240V |

Motor

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Modell | Kubota D1105* |
| Kraftstoff D | Diesel |
| r.p.m. | 1500 |
| Tankinhalt (l) | 115 |
| Verbrauch (l/h) | 1,6 |
| Dauer der Laufzeit | 71 h |
| Geräuschpegel dB(A) in 7 m Entfernung | 68 |

* May vary based on stock availability. However, Yanmar primary equivalent brand eventually will be used



einfache Handhabung & Transportierbarkeit



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it