

diseñado y creado para tus necesidades

Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto en potencia y facilidad de uso.

TECNOLOGÍA LED

6600 m²

Zona iluminada



antideslumbrante

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
Tanque de 110 litros
200 h
consumo de combustible 0,55 l/h

RUIDO 
nivel 65 dB(A) a 7m

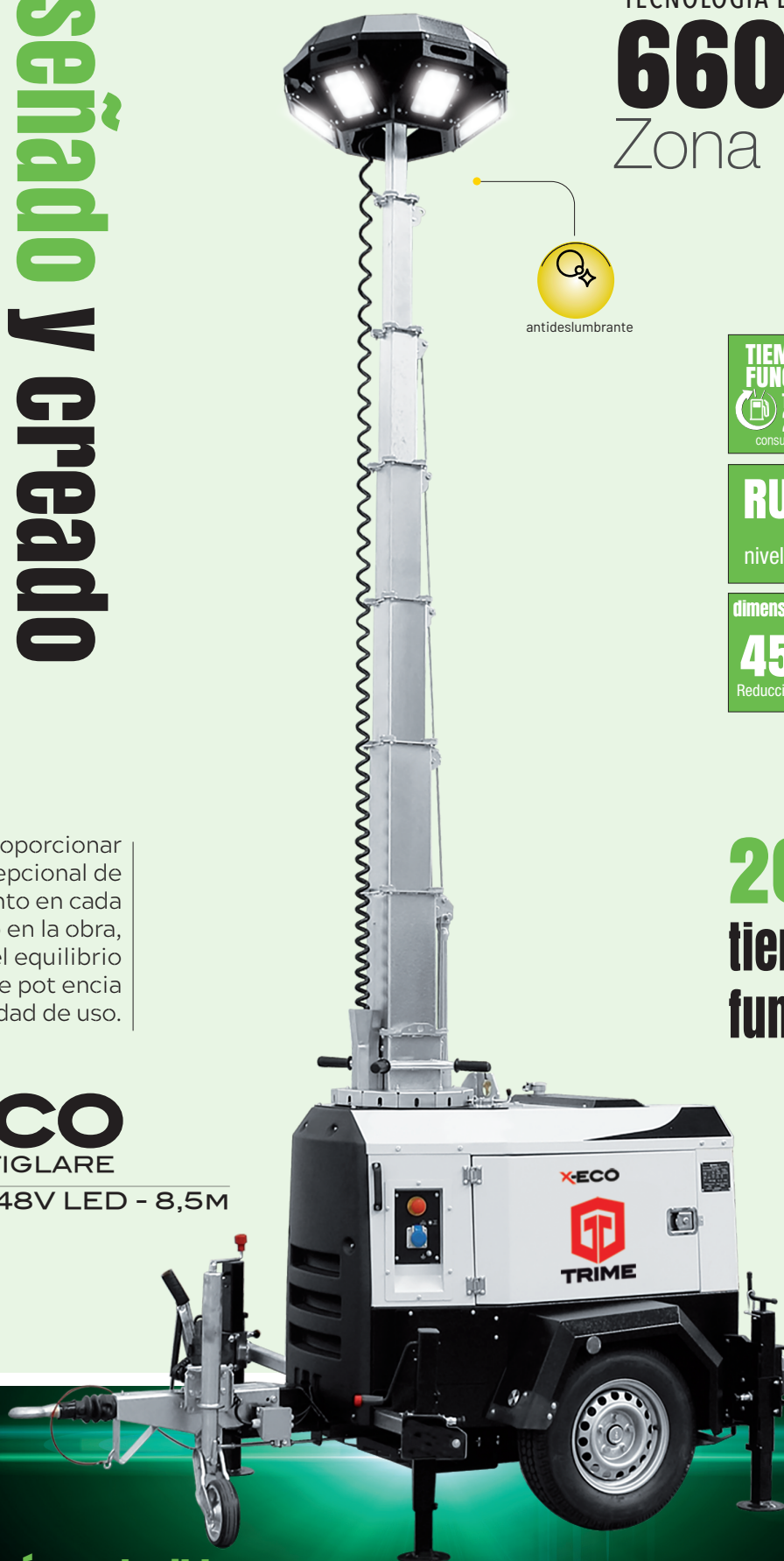
dimensiones muy compactas
45% 
Reducción del espacio en el patio

200h

tiempo de funcionamiento

X-ECO
ANTIGLARE

6x150W 48V LED - 8,5M



Un futuro más sostenible
y respetuoso
con el medio ambiente

 **TRIME**[®]
Lighting Towers

X-ECO
ANTI GLARE

6X150W 48V LED - 8,5M



APLICACIONES



Construcciones



Operación minera



Emergencia



Eventos



Aplicaciones militares

CARACTERÍSTICAS

- ✔ Focos orientables y multidireccionales
- ✔ 6 luces LED de 150 W y 48 V
- ✔ Alimentación de 48 V entre el generador y las luces
- ✔ Torre vertical hidráulica de 7 secciones de 8,5 m, giratoria 340°
- ✔ Carpintería metálica galvanizada
- ✔ Recubrimiento en polvo de 80 µm
- ✔ Dimensiones muy compactas, hasta 14 unidades por camión
- ✔ Argolla de elevación central, alojamientos longitudinales y transversales para montacargas para una manipulación eficaz
- ✔ Conectar y usar, cables y conectores codificados por color
- ✔ Certificación de nivel de protección IP67
- ✔ Cable principal en espiral guiado para evitar daños durante el funcionamiento de la torre
- ✔ Panel de control digital e indicador de nivel de combustible
- ✔ Disyuntor para protección eléctrica contra sobrecargas
- ✔ Botón de parada de emergencia externo
- ✔ Depósito completamente aislado, 110 %
- ✔ Estabilidad al viento certificada hasta 110 km/h
- ✔ 4 estabilizadores de altura ajustable
- ✔ Niveles integrados para guiar la estabilización
- ✔ Freno de seguridad Amoss

**45%
reducir
los costos de transporte**



14 unidades por camión

Embalaje y carga seguros que permiten una descarga rápida

Dimensiones y peso

Dimensiones mín (mm)	2540x1390x2515 (LxAnxAI)
Dimensiones máx (mm)	2540x1550x8500 (LxAnxAI)
Peso total (kg)	920

Focos

Tipo	Led
Potencia (cada uno)	150W
Número de focos	6
Superficie iluminada (m2)	6600

Mástil

Método de elevación	Hidráulico
Altura máxima	8,5 m
Rotación	340°
Velocidad máxima del viento	110 km/h

Alternador

Modelo	Sincrónico
Frecuencia (Hz)	50
Clase de aislamiento	H
Grado de protección	IP 23
Tensión monofásica	3,5kVA - 230V
Tomas auxiliares	1,2 kVA

Motor

Modelo Kubota	Kubota Z482*
Combustible	Diesel
r.p.m.	1500
Capacidad del depósito (l)	110
Consumo (l/h)	0,55
Duración	200 h
Nivel de ruido dB(A) a 7m	65

* Puede variar en función de la disponibilidad de stock. Sin embargo, Yanmar marca primaria equivalente eventualmente se utilizará

X-ECO frente a Estándar	Torre de iluminación estándar	X-ECO torre de iluminación	Ahorro mensual al usar la torre de iluminación X-ECO
Consumo de combustible	1,93 l/h	0,55 l/h	1.38 l/h
Costo de combustible mensual	€ 550,00	€ 150,00	€ 400,00
Emisiones de CO2 mensuales	1.224 kg	336 kg	888 kg
Tiempo de funcionamiento del tanque de combustible	60 h	200 h	140 h
Tipo de lámpara	Halogenuros metálicos	Led	-
Sensor de luz	Opcional	Estándar	-
Kit Amoss	Opcional	Estándar	-



Fácil manejo y transportabilidad



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

La empresa se reserva el derecho de modificar las especificaciones técnicas, los artículos y el diseño sin previo aviso. Las imágenes de los productos son solo ilustrativas.