

LÍNEA HÍBRIDA

**Diseñado y creado
para tus necesidades**

TECNOLOGÍA LED

6600 m²
Zona iluminada

70% de reducción
en los costos
totales



REDUCCIÓN de
emisiones CO₂

AUTONOMÍA
de la batería
11 h



Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto en potencia y facilidad de uso.

X-HYBRID
MOBILE

6X150W LED - 8,5M

T-ZERO PRO



**Un futuro más sostenible
y respetuoso
con el medio ambiente**

 **TRIME**[®]
Lighting Towers

X-HYBRID
MOBILE

6X150W LED - 8,5M

T-ZERO PRO



APLICACIONES



CARACTERÍSTICAS

- ✔ Focos multidireccionales ajustables e inclinables
- ✔ Torre vertical hidráulica de 7 secciones de 8,5 m, giratoria 340°
- ✔ Sensor de luz estándar para arranque y parada automáticos
- ✔ Carpintería metálica galvanizada
- ✔ Recubrimiento en polvo de 80 µm
- ✔ Dimensiones muy compactas, hasta 7 unidades por camión
- ✔ Argolla de elevación central longitudinal y transversal
- ✔ Bolsas para montacargas para una manipulación eficaz
- ✔ Conectar y listo, cables y conectores codificados por color
- ✔ Cable principal en espiral guiado para evitar daños durante el funcionamiento de la torre
- ✔ Panel de control digital e indicador de nivel de combustible
- ✔ Disyuntor para protección eléctrica contra sobrecargas
- ✔ Botón de parada de emergencia externo
- ✔ Tanque completamente aislado, 110%
- ✔ Estabilidad al viento certificada hasta 110 km/h
- ✔ 4 estabilizadores extensibles y ajustables en altura
- ✔ Niveles integrados para guiar la estabilización

11 horas
de duración
sin ruido



7 unidades por camión

Embalaje y carga seguros que permiten una descarga rápida

Dimensiones y peso

Dimensiones mín (mm)	2944x1466x2570 (LxAnxAI)
Dimensiones máx (mm)	2944x2928x8500 (LxAnxAI)
Peso total (kg)	1290

Focos

Tipo	Led
Potencia (cada uno)	150W
Número de focos	6
Nivel IP	67
Superficie iluminada (m2)	6600

Mástil

Método de elevación	Hidráulico
Altura máxima	8,5 m
Velocidad máxima del viento	110 km/h
Rotación	340°

Paquete de Batterie

Tipo	AGM
Número de pilas	4
Alimentación Batería	24 Vdc 400 Ah
Ciclo previsto de la batería	500
Duración prevista de la batería	9500 h

Modo híbrido

Tiempo de funcionamiento con batería	11 h
Tiempo de funcionamiento antes de rellenar	863 h
Tiempo de carga con los LED encendidos	11 h
Tiempo de carga con LED apagados	8 h
Ciclo completo de carga de descarga	19 h
Consumo en modo híbrido	0,23 l/h

Alternador

Modelo	Linz Alumen SB
Salida nominal	3.5 kVA
Frecuencia nominal	50 Hz
Tensión	230 V
Clase de aislamiento	H
Grado de protección	IP 23

Motor

Modelo	Kubota Z482*
Combustible	Diesel
rpm 1	1500
Capacidad del depósito (l)	222
Consumo de combustible	0,55 L/h
Nivel sonoro a 7 mt	0 - 62

* Puede variar en función de la disponibilidad de stock. Sin embargo, Yanmar marca primaria equivalente eventualmente se utilizará