

TECNOLOGÍA LED

13.200 m²
Zona iluminada

**Diseñado y creado
para tus necesidades**

Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto en potencia y facilidad de uso.



TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
Tanque de 220 litros
400 h

Muy Robusto



Tráiler completo de especificaciones de minas



400h
tiempo de funcionamiento

X-MINE 1800

6X300W - FULLY 48V LED - 8,5M

**Un futuro más sostenible
y respetuoso
con el medio ambiente**

 **TRIME**[®]
Lighting Towers

X-MINE 1800

6X300W - FULLY 48V LED - 8,5M



Luz eléctrica inclinable

APLICACIONES



Construcciones



Operación minera

CARACTERÍSTICAS

- ✔ Focos orientables y multidireccionales
- ✔ Torre vertical hidráulica de 7 secciones, 8,5 m, giratoria 340°
- ✔ Carpintería metálica galvanizada
- ✔ Recubrimiento en polvo de 80 µm
- ✔ Focos alimentados a 48 V
- ✔ Anilla central para carretilla elevadora para una manipulación eficaz
- ✔ Conectar y listo, cables y conectores codificados por color
- ✔ Cable principal en espiral guiado para evitar daños durante el funcionamiento de la torre
- ✔ Panel de control digital e indicador de nivel de combustible
- ✔ Disyuntor para protección eléctrica contra sobrecargas
- ✔ Botón de parada de emergencia externo
- ✔ **Tanque completamente aislado, 110 %**
- ✔ Estabilidad al viento certificada hasta 110 km/h
- ✔ 4 estabilizadores extensibles y regulables en altura
- ✔ Niveles integrados para guiar la estabilización
- ✔ **Remolque con especificaciones para minas**
- ✔ DSE 401
- ✔ **Luz eléctrica basculante**

Tráiler de especificaciones de la mina completa



10 unidades por camión
Embalaje y carga seguros
que permiten una descarga rápida

Dimensiones y peso

Dimensiones mín (mm)	3560x1880x2660 (LxAnxAI)
Dimensiones máx (mm)	3560x2550x8500 (LxAnxAI)
Peso total (kg)	1350

Focos

Tipo	Led
Potencia (cada uno)	300W
Número de focos	6
Superficie iluminada (m2)	13.200

Mástil

Método de elevación	Hidráulico
Altura máxima	8,5 m
Rotación	340°
Velocidad máxima del viento	110 km/h

Alternador

Modelo	Sincrónico
Frecuencia (Hz)	50
Clase de aislamiento	H
Grado de protección	IP 23
Tensión CC	48V
Tomas auxiliares	-

Motor

Modelo	Kubota Z482*
Combustible	Diesel
r.p.m.	1500
Capacidad del depósito (l)	220
Consumo (l/h)	0,55
Duración	400 h
Nivel de ruido dB(A) a 7m	65

* Puede variar en función de la disponibilidad de stock. Sin embargo, Yanmar marca primaria equivalente eventualmente se utilizará



fácil manejo y transportabilidad



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

La empresa se reserva el derecho de modificar las especificaciones técnicas, los artículos y el diseño sin previo aviso. Las imágenes de los productos son solo ilustrativas.