

Diseñado y creado para tus necesidades

Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto en potencia y facilidad de uso.

X-MINE 3600 - ML

8x450W - 48V LED - 10M



TECNOLOGÍA LED

26.500 m²

Zona iluminada

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
Tanque de 300 litros
187h
consumo de combustible 1,6 l/h

Muy Robusto

RUIDO
nivel 65 dB(A) a 7m

Tráiler completo de especificaciones de minas

187h

tiempo de funcionamiento

Un futuro más sostenible
y respetuoso
con el medio ambiente



X-MINE 3600 - ML

8X400W - 48V LED - 10M



APLICACIONES



Construcciones



Operación minera

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Estructura metálica galvanizada
- ✓ Acabado con pintura en polvo de 80 µm
- ✓ Cabezas LED de alta eficiencia alimentadas a 48 V
- ✓ Conectar y listo, cables y conectores codificados por color
- ✓ Disyuntores para alimentar las cabezas LED (1 por cada 2 proyectores) con protección individual
- ✓ MCB general para protección eléctrica contra sobrecargas
- ✓ Alternador de imán permanente específico de CC
- ✓ Tanque completamente aislado, 110 %
- ✓ Estabilidad al viento certificada hasta 110 km/h
- ✓ Niveles integrados para guiar la estabilización
- ✓ Inclinación eléctrica de la barra de luces en un radio de 90°
- ✓ Rotación eléctrica de la barra de luces en un radio de 300°
- ✓ Especificación para minas de alta resistencia
- ✓ **Remolque completo con rueda jockey delantera**
- ✓ 4 estabilizadores extensibles manuales de alta resistencia
- ✓ Mástil totalmente hidráulico con accionamiento en 2 pasos
- ✓ PIN de seguridad automático para bloquear el mástil antes de elevarlo a 10 m
- ✓ Cadena de goma negra para evitar daños durante las operaciones de la torre
- ✓ 2 GRANDES PUERTAS LATERALES para facilitar el mantenimiento
- ✓ Indicadores de tuercas de rueda
- ✓ Interruptor de seguridad para operación con 2 manos
- ✓ Argolla de elevación central
- ✓ Bolsas laterales para montacargas
- ✓ Controlador DSE L401
- ✓ Sensor de luz
- ✓ Temporizador (incluido en el DSE L401)
- ✓ Sensor de luz/temporizador
- ✓ Interruptor de batería
- ✓ Botón de parada de emergencia externo
- ✓ Luz de trabajo interna con interruptor de encendido/apagado instalada en el panel frontal

Remolque para minería de servicio pesado, completo con rueda jockey delantera



3 Unidades por contenedor 40" HQ

Embalaje y carga seguros
Permite una descarga rápida

Dimensiones y peso

Dimensiones mín (mm)	5400x2090x2480 (LxAnxAI)
Dimensiones máx (mm)	5400x2680x10000 (LxAnxAI)
Peso total (kg)	2060

Focos

Tipo	Led
Potencia (cada uno)	450W
Número de focos	8
Superficie iluminada (m2)	26.500

Mástil

Método de elevación	Hidráulica completa
Altura máxima	10 m
Velocidad máxima del viento	110 km/h

Alternador

Modelo	NSM PMG-DC 185 SC
Frecuencia (Hz)	50
Clase de aislamiento H	H
Grado de protección	IP 23
Tensión CC	48V
Salida nominal	4,5 kW

Motor

Modelo	Kubota D1105*
Combustible	Diesel
r.p.m.	1500
Capacidad del depósito (l)	300
Consumo (l/h)	1,6
Duración	187 h
Nivel de ruido dB(A) a 7m	65

Opciones disponibles	450 W x 4 Focos	450 W x 6 Focos
Superficie iluminada (m2)	13.200	20.000

* Puede variar en función de la disponibilidad de stock. Sin embargo, Yanmar marca primaria equivalente eventualmente se utilizará



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it