

Diseñado y creado para tus necesidades

Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto en potencia y facilidad de uso.



TECNOLOGÍA LED

14.000 m²

Zona iluminada

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
Tanque de 115 litros
71 h
consumo de combustible 1,6 l/h

RUIDO 
nivel 68 dB(A) a 7m

Muy Robusto 

X-RENT

6X320W 48V LED - 8,5M



Un futuro más sostenible
y respetuoso
con el medio ambiente



TRIME[®]

Lighting Towers

X-RENT

6X320W 48V LED - 8,5M



APLICACIONES



Construcciones



Operación minera



Emergencia



Eventos



Aplicaciones militares

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Sistema de iluminación LED de alta eficiencia de 6 x 320 W
- ✓ Área iluminada: 14 000 m²
- ✓ Interruptores de encendido/apagado para cada par de lámparas
- ✓ Focos ajustables e inclinables multidireccionalmente
- ✓ Torre vertical hidráulica de 7 secciones
- ✓ Altura máxima: 8,5 m
- ✓ Sistema de elevación hidráulico
- ✓ Mástil giratorio 340°
- ✓ **Tanque completamente aislado, 110%**
- ✓ Panel de control digital e indicador de nivel de combustible
- ✓ Diseño y distribución de la máquina: simple y robusto
- ✓ Cable principal enrollado guiado para evitar daños durante el funcionamiento de la torre
- ✓ Nivel integrado para guiar la estabilización
- ✓ Carpintería metálica galvanizada con recubrimiento en polvo de 80 µm
- ✓ Estabilidad al viento hasta 80 km/h
- ✓ **Remolque de arrastre**
- ✓ 4 estabilizadores de altura ajustable
- ✓ Argolla de elevación central y compartimentos laterales para carretilla elevadora

71h Autonomía con un depósito de combustible de tan solo 115 l



11 unidades por camión

Embalaje y carga seguros que permiten una descarga rápida

Dimensiones y peso

Dimensiones mín (mm)	2560x1380x2500 (LxAnxAI)
Dimensiones máx (mm)	2560x2170x8500 (LxAnxAI)
Peso total (kg)	1100

Focos

Tipo	Led
Potencia (cada uno)	320W
Número de focos	6

Opciones **Eje homologado y enganche de remolque**

Superficie iluminada (m ²)	14.000
--	--------

Mástil

Método de elevación	Hidráulico
Altura máxima	8,5 m
Rotación	340°
Velocidad máxima del viento	110 km/h

Alternador

Modelo	Sincrónico
Frecuencia (Hz)	50
Clase de aislamiento	H
Grado de protección	IP 23
Tensión monofásica	8,5 kVA
Tomas auxiliares	1x16A - 240V

Motor

Modelo	Kubota D1105*
Combustible	Diesel
r.p.m.	1500
Capacidad del depósito (l)	115
Consumo (l/h)	1,6
Duración	71 h
Nivel de ruido dB(A) a 7m	68

*Puede variar en función de la disponibilidad de stock. Sin embargo, Yanmar marca primaria equivalente eventualmente se utilizará



Fácil manejo y transportabilidad



TRIME[®]

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it