

LEADER
EN SOLUTIONS
DE DÉVELOPPEMENT
DURABLE ET DE SÉCURITÉ



TECHNOLOGIE LED
6600 m²
Zone éclairée

DURÉE DE FONCTIONNEMENT
Réservoir
de 110 litres
200 h
consommation de carburant 0,55 l/h

BRUIT
niveau 65 dB(A) à 7m

dimensions très compactes
45%
Reduction in Yard Space

Conçu et créé
pour vos besoins

Conçu pour offrir
un niveau de performance
exceptionnel pour chaque
intervention sur chantier,
garantissant un équilibre
parfait entre puissance et
simplicité d'utilisation.

X-ECO
ANTIGLARE

6x150W 48V LED - 8,5m

200h
durée de
fonctionnement



un avenir plus durable
et respectueux
de l'environnement

TRIME
Lighting Towers

X-ECO

ANTI GLARE

6x150W 48V LED - 8,5M



CANDIDATURES



Constructions



Opérations minières



Urgences



Evénements



Applications militaires

CARACTÉRISTIQUES

- ✔ Projecteurs multidirectionnels réglables et inclinables
- ✔ 6x150W, 48V LED lights
- ✔ Alimentation 48V entre le générateur et les lumières
- ✔ Tour verticale hydraulique à 7 sections 8,5 m, rotative à 340°
- ✔ Métallurgie galvanisée
- ✔ Revêtement en poudre de 80 µm
- ✔ **Dimensions très compactes, jusqu'à 14 unités par camion**
- ✔ Anneau de levage central, poches longitudinales et transversales pour chariot élévateur pour une manipulation efficace
- ✔ Câbles et connecteurs plug & play, avec code couleur
- ✔ Certification du niveau de protection IP67
- ✔ Câble principal enroulé guidé pour éviter tout dommage pendant le fonctionnement de la tour
- ✔ Panneau de commande numérique et indicateur de niveau de carburant
- ✔ Disjoncteur pour la protection électrique contre les surcharges
- ✔ Bouton d'arrêt d'urgence externe
- ✔ **Réservoir entièrement enterré, 110 %**
- ✔ Stabilité au vent certifiée jusqu'à 110 km/h
- ✔ 4 stabilisateurs réglables en hauteur
- ✔ Niveaux de bord pour le guidage pendant la stabilisation
- ✔ **Coupure de sécurité Amoss**



manipulation et transportabilité faciles

45% de réduction des coûts de transport



14 unités par camion

Emballage et chargement sûrs permettant un déchargement rapide

Dimensions et poids

Dimensions min (mm)	2540x1390x2515 (LxWxH)
Dimensions max (mm)	2540x1550x8500 (LxWxH)
Poids total (kg)	920

Projecteurs

Type	Led
Puissance (chaque)	150W
Nombre de projecteurs	6
Surface éclairée (m²)	6600

Mât

Méthode de levage	Hydraulique
Hauteur maximale	8,5 m
Rotation	340°
Vitesse maximale du vent	110 km/h

Alternateur

Modèle	Synchrone
Fréquence (Hz)	50
Classe d'isolation	H
Degré de protection	IP 23
Tension monophasée	3,5kVA - 230V
Prises auxiliaires	1,2 kVA

Moteur

Modèle	Kubota Z482*
Carburant	Diesel
r.p.m.	1500
Capacité du réservoir (l)	110
Consommation (l/h)	0,55
Durée d'exécution	200 h
Niveau sonore dB(A) à 7m	65

* Peut varier en fonction de la disponibilité des stocks. Toutefois, la marque Yanmar primaire équivalente sera éventuellement utilisée

X-ECO vs Standard	Tour d'éclairage standard	X-ECO tour d'éclairage	Économies mensuelles en utilisant la X-ECO tour d'éclairage
Consommation de carburant	1,93 l/h	0,55 l/h	1.38 l/h
Coût du carburant par mois	€ 550,00	€ 150,00	€ 400,00
Émissions de CO ₂ mois	1.224 kg	336 kg	888 kg
Durée d'utilisation du carburant réservoir	60 h	200 h	140 h
Type de lampe	Halogénures métalliques	Led	-
Capteur de lumière	En option	Standard	-
Kit Amoss	En option	Standard	-



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

L'entreprise se réserve le droit de modifier les spécifications techniques, les articles et la conception sans préavis. Les images des produits sont données à titre indicatif.