

CONÇU et CRÉÉ POUR VOS besoins

LEADER
EN SOLUTIONS
DE DÉVELOPPEMENT
DURABLE ET DE SÉCURITÉ



TECHNOLOGIE LED

14.000 m²

Zone éclairée

DURÉE DE FONCTIONNEMENT
Réservoir
de 115 litres
71 h
consommation de carburant 0,55 l/h

BRUIT 
niveau 68 dB(A) à 7m

Très robuste 

Conçu pour offrir un niveau de performance exceptionnel pour chaque intervention sur chantier, garantissant un équilibre parfait entre puissance et simplicité d'utilisation.

X-RENT

6x320W 48V LED - 8,5M



un avenir plus durable
et respectueux
de l'environnement

 **TRIME**[®]
Lighting Towers

X-RENT

6X320W 48V LED - 8,5M

**CANDIDATURES**

Constructions



Opérations minières



Urgences



Événements



Applications militaires

CARACTÉRISTIQUES

- ✔ Système de projecteurs à LED à haute efficacité 6x320W
- ✔ Surface éclairée 14 000 m
- ✔ Interrupteurs marche/arrêt - pour chaque paire de lampes
- ✔ Projecteurs orientables et inclinables dans plusieurs directions
- ✔ Tour verticale hydraulique à 7 sections
- ✔ Hauteur maximale 8,5 m
- ✔ Système de levage hydraulique Mât rotatif à 340°
- ✔ **Réservoir entièrement enterré, 110%**
- ✔ Panneau de commande numérique et indicateur de niveau de carburant
- ✔ Conception et agencement simples et robustes de la machine
- ✔ Câble principal enroulé guidé pour éviter tout dommage pendant le fonctionnement de la tour
- ✔ Niveau embarqué pour le guidage pendant la stabilisation
- ✔ Métal galvanisé, revêtement en poudre de 80 µm
- ✔ Stabilité au vent jusqu'à 80 km/h
- ✔ **Remorque routière**
- ✔ 4 stabilisateurs réglables en hauteur
- ✔ Anneau de levage central et poches latérales pour chariot élévateur

71h

durée de fonctionnement
avec seulement un **réservoir**
de **115 litres**

**11 unités par camion**Emballage et chargement sûrs
permettant un déchargement rapide

Dimensions et poids	
Dimensions min (mm)	2560x1380x2500 (LxWxH)
Dimensions max (mm)	2560x2170x8500 (LxWxH)
Poids total (kg)	1100
Projecteurs	
Type	Led
Puissance (chaque)	320W
Nombre de projecteurs	6
Options	Essieu et attelage homologués
Surface éclairée (m ²)	14.000
Mât	
Méthode de levage	Hydraulique
Hauteur maximale	8,5 m
Rotation	340°
Vitesse maximale du vent	110 km/h
Alternateur	
Modèle	Synchrone
Fréquence (Hz)	50
Classe d'isolation	H
Degré de protection	IP 23
Tension monophasée	8,5 kVA
Prises auxiliaires	1x16A - 240V
Moteur	
Modèle	Kubota D1105*
Carburant	Diesel
r.p.m.	1500
Capacité du réservoir (l)	115
Consommation (l/h)	1,6
Durée d'exécution 71 h	71 h
Niveau sonore dB(A) à 7m	68

*Peut varier en fonction de la disponibilité des stocks. Toutefois, la marque Yanmar primaire équivalente sera éventuellement utilisée

manipulation et transportabilité **faciles****TRIME®**

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it