TECNOLOGIA LED

progettata e creata per le tue esigenze

9300 mq Area illuminata

X-ECO

TRIME

10 E

200 ore di Autonomia serbatoio da 110 litri consumo di carburante 0,55 l/h



dimensioni molto compatte
450/0 🔊

Progettata per offrire un livello eccezionale di prestazioni per ogni lavoro in cantiere garantendo il giusto equilibrio tra potenza e facilità d'uso

200 ore di Autonomia



4x320W 48V LED - 8,5M

un futuro più sostenibile e rispettoso dell'ambiente



LINEA A MOTORE



4x320W 48V LED - 8,5M



APPLICAZIONI











CARATTERISTICHE

- Proiettori orientabili e inclinabili multidirezionalmente
- 4 fari LED da 320 W, 48 V
- ♀ Alimentazione a 48 V tra generatore e fari
- Torre verticale idraulica a 7 sezioni, 8,5 m, girevole a 340°
- Carpenteria zincata
- Verniciatura a polvere da 80 μm
- Dimensioni estremamente compatte, fino a 14 unità per camion
- Gancio di sollevamento centrale
- Tasche per forche per carrello elevatore per una movimentazione efficace
- Cavo principale spiralato guidato per evitare danni durante il funzionamento della torre
- Pannello di controllo digitale e indicatore di livello carburante
- Interruttore automatico per la protezione elettrica da sovraccarico
- Pulsante di arresto di emergenza esterno
- Vasca di contenimento liquidi, 110%
- Stabilità al vento certificata fino a 110 km/h
- 4 stabilizzatori regolabili in altezza
- Livellamenti a bordo per la guida durante la stabilizzazione
- Freno di sicurezza Amoss



dei costi di trasporto



Dimensioni minime (mm)	2540x1390x2420(LxPxA)		
Dimensioni massime (mm)	2540x1550x8500(LxPxA)		
Peso totale (kg)	932		
Proiettori			
Tipo	Led		
Potenza (cad.)	320W		
Numero di faretti	4		
Opzioni	Timer		
Area illuminata (mq)	9300		
Palo			
Metodo di sollevamento	Idraulico		
Altezza massima	8,5 m		
Rotazione	340°		
Stabilità al vento	110 km/h		
Alternatore			
Modello	Sincrono		
Frequenza (Hz)	50		
Classe di isolamento	Н		
Grado di protezione	IP 23		
Tensione monofase	3,5kVA - 230V		
Prese ausiliarie	1kVA		
Motore			
Modello	Kubota Z482*		
Carburante	Diesel		
giri/min	1500		
Capacità serbatoio (I)	110		
Consumo (I/h)	0,55		
Autonomia	200 h		
Livello di rumorosità dB(A) a 7 m	65		

X-ECO vs Standard	Standard torre faro	X-ECO torre faro	Risparmio mensile utilizzando la torre faro X-ECO
Consumo di carburante	1,93 l/h	0,55 l/h	1.38 l/h
Costo del carburante al mese	€ 550,00	€ 150,00	€ 400,00
Emissioni di CO2 al mese	1.224 kg	336 kg	888 kg
Tempo di funzionamento del serbatoio	60 h	200 h	140 h
Tipo di lampada	loduri metallici	Led	-
Sensore di luce	Opzionale	Standard	-
Kit Amoss	Opzionale	Standard	-