

LINEA A MOTORE

progettata e creata
per le tue esigenze

TECNOLOGIA LED

6600 mq
Area illuminata



200 ore
di Autonomia
Serbatoio da 110 litri
consumo di carburante 0,55 l/h

RUMORE
livello 65 dB(A) a 7 m

dimensioni molto compatte
45%
Risparmio di spazio

Progettata per offrire
un livello eccezionale
di prestazioni per ogni
lavoro in cantiere
garantendo il giusto
equilibrio tra potenza
e facilità d'uso

X-ECO
ANTIGLARE

6X150W 48V LED - 8,5M

200 ore
di Autonomia



un futuro
più sostenibile
e rispettoso dell'ambiente

TRIME
Lighting Towers

X-ECO
ANTI GLARE

6X150W 48V LED - 8,5M



APPLICAZIONI



Costruzioni



Operazioni minerarie



Emergenza



Eventi



Applicazioni Militari

CARATTERISTICHE

- ✓ Proiettori orientabili e inclinabili multidirezionalmente
- ✓ 6 luci LED da 150 W, 48 V
- ✓ Alimentazione a 48 V tra generatore e luci
- ✓ Torre verticale idraulica a 7 sezioni, 8,5 m, girevole a 340°
- ✓ Carpenteria zincata
- ✓ Verniciatura a polvere da 80 µm
- ✓ **Dimensioni molto compatte, fino a 14 unità per camion**
- ✓ Gancio di sollevamento centrale, tasche per forche longitudinali e trasversali per una movimentazione efficace
- ✓ Plug & play, cavi e connettori colorati
- ✓ Protezione IP67 certificata
- ✓ Cavo principale spiralato guidato per evitare danni durante il funzionamento della torre
- ✓ Pannello di controllo digitale e indicatore di livello carburante
- ✓ Interruttore automatico per la protezione elettrica da sovraccarico
- ✓ Pulsante di arresto di emergenza esterno
- ✓ **Vasca di contenimento liquidi, 110%**
- ✓ Stabilità al vento certificata fino a 110 km/h
- ✓ 4 stabilizzatori regolabili in altezza
- ✓ Livellamenti a bordo per la guida durante la stabilizzazione
- ✓ **Freno di sicurezza Amoss**



facile maneggevolezza e trasportabilità

45%
riduzione
dei costi di trasporto



14 unità per camion

Imballaggio e carico sicuri
che consentono uno scarico rapido

Dimensioni e peso

Dimensioni minime (mm)	2540x1390x2515 (LxPxA)
Dimensioni massime (mm)	2540x1550x8500 (LxPxA)
Peso totale (kg)	920

Proiettori

Tipo	Led
Potenza (cad.)	150W
Numero di faretti	6
Superficie illuminata (mq)	6600

Palo

Metodo di sollevamento	Idraulico
Altezza massima	8,5 m
Rotazione	340°
Stabilità al vento	110 km/h

Alternatore

Modello	Sincrono
Frequenza (Hz)	50
Classe di isolamento	H
Grado di protezione	IP 23
Tensione monofase	3,5kVA - 230V
Prese ausiliarie	1,2 kVA

Motore

Modello	Kubota Z482*
Carburante	Diesel
giri/min	1500
Capacità serbatoio (l)	110
Consumo (l/h)	0,55
Autonomia	200 h
Livello di rumorosità dB(A) a 7 m	65

* Può variare in base alla disponibilità di magazzino. Se necessario, potrebbe venire utilizzato il marchio equivalente Yanmar.

X-ECO vs Standard	Standard torre faro	X-ECO torre faro	Risparmio mensile utilizzando la torre faro X-ECO
Consumo di carburante	1,93 l/h	0,55 l/h	1.38 l/h
Costo del carburante al mese	€ 550,00	€ 150,00	€ 400,00
Emissioni di CO2 al mese	1.224 kg	336 kg	888 kg
Tempo di funzionamento del serbatoio	60 h	200 h	140 h
Tipo di lampada	Alogenuri metallici	Led	-
Sensore di luce	Opzionale	Standard	-
Kit Amoss	Opzionale	Standard	-



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

L'azienda si riserva il diritto di modificare le specifiche tecniche, gli articoli e il design senza preavviso. Le immagini dei prodotti sono puramente indicative.