

LINEA A MOTORE

Progettata e Creata  
per le tue esigenze

TECNOLOGIA LED

**14.000 mq**  
Area illuminata

**71 ore**  
di Autonomia  
Serbatoio da 115 litri  
consumo di carburante 1,6 l/h

**RUMORE**  
livello 68 dB(A) a 7m

**Molto  
Robusta**

Progettata per offrire  
un livello eccezionale  
di prestazioni per ogni  
lavoro in cantiere  
garantendo il giusto  
equilibrio tra potenza  
e facilità d'uso

**X-RENT**

6x320W 48V LED - 8,5M



un futuro  
più sostenibile  
e rispettoso dell'ambiente

**TRIME**<sup>®</sup>  
Lighting Towers

# X-RENT

6X320W 48V LED - 8,5M



## APPLICAZIONI



Costruzioni



Operazioni minerarie



Emergenza



Eventi



Applicazioni Militari

## CARATTERISTICHE

- ✔ Sistema di proiettori a LED ad alta efficienza 6x320W
- ✔ Area illuminata 14.000 mq
- ✔ Interruttori on/off per ogni coppia di lampade
- ✔ Proiettori regolabili e inclinabili in più direzioni
- ✔ Torre verticale idraulica a 7 sezioni
- ✔ Altezza massima 8,5 m
- ✔ Sistema di sollevamento idraulico
- ✔ Albero girevole a 340°
- ✔ Vasca di contenimento liquidi, 110%
- ✔ Pannello di controllo digitale e indicatore di livello carburante
- ✔ Design e layout della macchina semplici e robusti
- ✔ Cavo principale spiralato guidato per evitare danni durante il funzionamento della torre
- ✔ Livella a bordo per la guida durante la stabilizzazione
- ✔ Carpenteria metallica zincata, verniciatura a polvere da 80 µm
- ✔ Stabilità al vento fino a 80 km/h
- ✔ Rimorchio per traino stradale
- ✔ 4 stabilizzatori regolabili in altezza
- ✔ Gancio di sollevamento centrale e tasche laterali per forche per carrello elevatore

**71 ore**  
di Autonomia  
con un serbatoio di soli **115 litri**  
di carburante



### 11 unità per camion

Imballaggio e carico sicuri  
che consentono uno scarico rapido

### Dimensioni e peso

Dimensioni minime (mm) **2560x1380x2500 (LxPxA)**

Dimensioni massime (mm) **2560x2170x8500 (LxPxA)**

Peso totale (kg) **1100**

### Proiettori

Tipo **Led**

Potenza (cad.) **320W**

Numero di faretto **6**

Opzioni **Assale e gancio di traino omologati**

Area illuminata (mq) **14.000**

### Palo

Metodo di sollevamento **Idraulico**

Altezza massima **8,5 m**

Rotazione **340°**

Stabilità al vento **110 km/h**

### Alternatore

Modello **Sincrono**

Frequenza (Hz) **50**

Classe di isolamento **H**

Grado di protezione **IP 23**

Tensione monofase **8,5 kVA**

Prese ausiliarie **1x16A - 240V**

### Motore

Modello **Kubota D1105\***

Carburante **Diesel**

giri/min **1500**

Capacità serbatoio (l) **115**

Consumo (l/h) **1,6**

Autonomia **71 h**

Livello di rumorosità dB(A) a 7 m **68**

\*Può variare in base alla disponibilità di magazzino. Se necessario, potrebbe venire utilizzato il marchio equivalente Yanmar.



facile maneggevolezza e trasportabilità



**TRIME**<sup>®</sup>

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it